



MARTILLOS - HERRAMIENTAS DE GOLPE



MARTILLOS - MAZOS

Martillos con mango de grafito
 Martillos con mango de madera hickory

560

560
 562



MACETAS

Macetas sin rebote
 Macetas con cabezas intercambiables
 Jets

567

567
 568
 570



HERRAMIENTAS DE GOLPE

Cajas polychocs
 Serie con vaina
 Botapasadores
 Punzones
 Cortafríos-buriles

571

571
 572
 575
 577
 578



CORTAFRÍOS-BURILES

Cortafríos-buriles

580

580



MARTILLO MANGO GRAFITO



¡El golpe con toda seguridad!

3 materiales combinados para obtener un resultado perfecto

1 - Grafito:

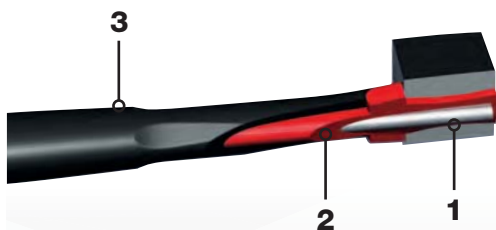
Para una mejor resistencia. Sin ningún riesgo de que el mango se rompa.

2 - Polipropileno:

Para una reducción de las vibraciones.

3 - Elastómero:

Para un agarre perfecto y una excelente resistencia a los líquidos corrosivos de los talleres.



200 C



205 C



Seguridad máxima

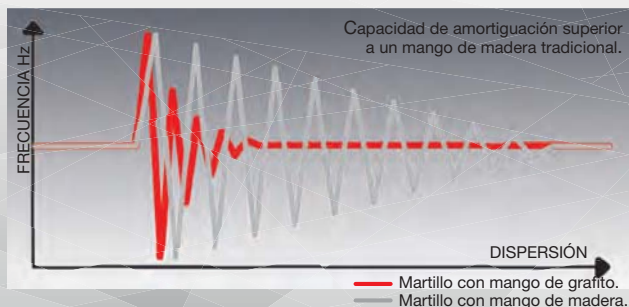
- Empuñadura: unión cabeza-mango mediante resina epoxi. Irrompible.

Comodidad total

- Anti vibración: material absorbente y parte superior del mango más delgada para reducir las vibraciones.

Agarre seguro

- Elastómero: material blando para un buen agarre.
- Guardamano más ancho para que el martillo no se caiga.



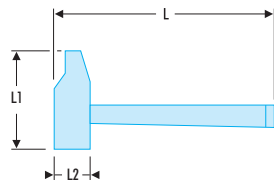
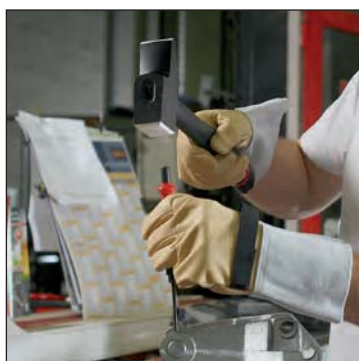
SEGURIDAD

Lleve gafas de protección.



MARTILLOS CON MANGO DE GRAFITO

200C - Martillos de mecánico tipo ajustador mango de grafito

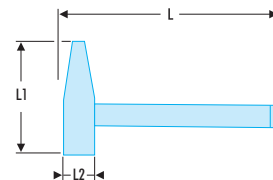


NF ISO 15601, ISO 15601

• Mango de seguridad ergonómico con núcleo de grafito.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
200C.26	245	80	25	345
200C.28	270	88	28	380
200C.30	270	93	30	470
200C.32	300	100	32	585
200C.36	300	106	35	725
200C.40	330	108	40	1000
200C.42	330	117	42	1100
200C.50	360	138	50	1900
200C.60	380	151	60	2800

205C - Martillos de mecánico tipo DIN mango de grafito



NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 1041

• Mango de seguridad ergonómico con núcleo de grafito.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
205C.20	280	96	19	250
205C.30	300	106	23	380
205C.50	320	122	27	580
205C.80	350	132	33	960
205C.100	360	137	36	1200



MARTILLO MANGO DE MADERA

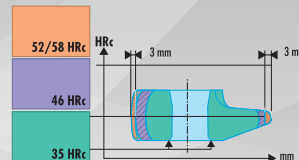
Seguridad, ergonomía y confort

LA CABEZA Acoplamiento "seguridad" triple cuña:

- 2 cuñas de Acero + 1 cuña de madera para un mejor reparto de la presión del mango sobre la cabeza del martillo.

Excelente sujeción de la cabeza sobre el mango:

- Tratamiento térmico preciso de la cabeza.



EL MANGO

Hickory:

- Excelente resistencia mecánica.
- Poco sensible a las diferencias climáticas.

Mango octogonal:

- Exclusividad FACOM. Mejor solución de resistencia mecánica / absorción de vibraciones.

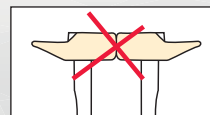
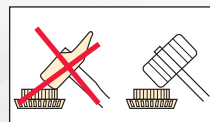
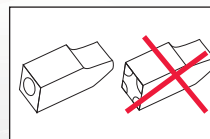
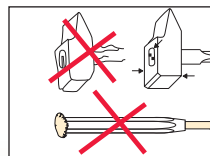


Anillos de crecimiento

Para la fabricación de nuestros mangos sólo aceptamos carletas con una cantidad específica de anillos de crecimiento: esto determina el ritmo de crecimiento del árbol. Crecimiento rápido, pocos anillos de crecimiento, madera poco compacta y, por lo tanto, poca resistencia mecánica.



- Examinar el estado de una herramienta antes de utilizarla.
- No usarla si está deteriorada por usos inadecuados: cabeza excesivamente gastada o en forma de seta, acoplamiento dudoso, mango con marcas de golpes.
- Para trabajar con total seguridad, el golpe debe efectuarse con la parte central de la cara del martillo. Un golpe bien orientado permite beneficiarse durante mucho tiempo de todas las cualidades de un martillo.
- Para evitar cualquier riesgo de rotura, nunca golpee sobre materiales de una dureza superior a 46HRc; de lo contrario utilice las mazas y macetas FACOM.



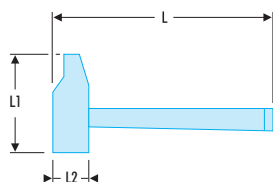
SEGURIDAD

Lleve gafas de protección.



MARTILLOS CON MANGO DE MADERA HICKORY

200H - Martillos de mecánico de tipo ajustador

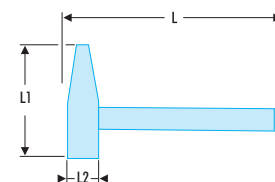


NF ISO 15601, ISO 15601

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

Modelo	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	ΔΔ [g]
200H.26	245	80	25	210.MHB01	345
200H.28	270	88	28	210.MHB02	380
200H.30	270	93	30	210.MHB03	470
200H.32	300	100	32	210.MHB04	585
200H.36	300	106	35	210.MHB04	725
200H.40	330	108	40	210.MHB05	1000
200H.42	330	117	42	210.MHB05	1100
200H.50	360	138	50	210.MHB06	1900
200H.60	380	151	60	210.MHB27	2800

205H - Martillos de mecánico de tipo DIN



NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 1041

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

Modelo	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	ΔΔ [g]
205H.20	280	96	19	210.MHB12	250
205H.30	300	106	23	210.MHB13	380
205H.50	320	122	27	210.MHB14	580
205H.80	350	132	33	210.MHB15	960
205H.100	360	137	36	210.MHB16	1200



MARTILLOS MANGO DE MADERA

Seguridad herramientas de golpe:

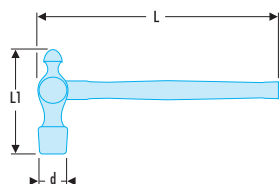
- Compruebe el estado de la herramienta antes de proceder a su utilización.
- No utilice herramientas que presenten desgaste, deformación, desconchones o fisuras.
 - Use gafas y guantes de protección.



FLUO

RFid

202H - Martillos de mecánico de bola



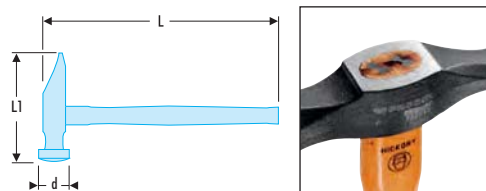
NF ISO 15601, ISO 15601, ASME B107.400

- Mango Hickory acoplamiento de «alta seguridad», cuña de acero.



Ref	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Mango	ΔΔ [g]
202H.1/4	20	275	65	210.MHB07	140
202H.1/2	26	297	84	210.MHB08	280
202H.1	31	322	104	210.MHB09	430
202H.1*1/2	37	363	123	210.MHB10	840
202H.2	40	394	128	210.MHB11	1100

860H - Martillos de guarnecer con cabeza redonda



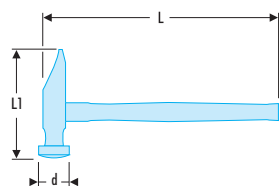
NF ISO 15601, ISO 15601

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.



Ref	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Mango	ΔΔ [g]
860H.26	26	297	114	210.MHB26	340
860H.28	28	297	118	210.MHB26	370
860H.30	30	314	123	210.MHB28	440
860H.32	32	339	134	210.MHB29	570
860H.36	36	339	139	210.MHB29	700
860H.40	40	377	149	210.MHB31	920

Martillo de guarnecer con cabeza cuadrada



NF ISO 15601, ISO 15601

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.



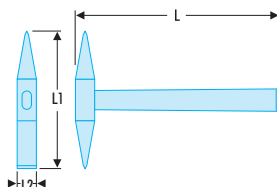
Ref	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Mango	ΔΔ [g]
859H.28	28	319	140	210.MHB34	560

213H - Martillos para picar las soldaduras

NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 6465

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento:
2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

🔪	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	ΔΔ [g]
213H.30	270	170	21	210.MHB32	340
213H.40	270	180	21	210.MHB32	480

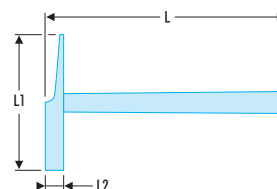


203H - Martillos de electricista

NF ISO 15601, ISO 15601

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento:
2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

🔪	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
203H.16	237	141	16	160
203H.18	237	142	18	200

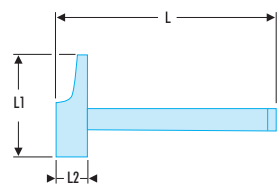


215H - Martillos de ebanista

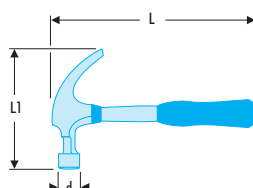
NF ISO 15601, ISO 15601

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento:
2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

🔪	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
215H.20	264	91	20	210
215H.22	283	99	22	270
215H.26	285	109	26	360



▪ Martillo de carpintero



ASME B107.400

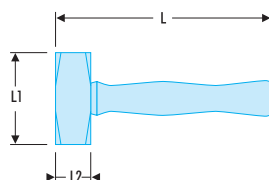
- Mango tubular fijo y empuñadura de PVC.
- Cabeza equilibrada con uña sacaclavos.
- Presentación: cromado pulido.

🔪	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
204	30	335	130	810

▪ Mazo grandes esfuerzos



▪ 1262H - Mazos con ángulos matados



NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 6475

- Mango Hickory de «alta seguridad», triple acoplamiento: 2 cuñas de acero y 1 cuña de madera.

🔪	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	ΔΔ [kg]
1262H.100	245	100	40	210.MHB22	1.0
1262H.125	248	105	43	210.MHB23	1.3
1262H.150	254	115	45	210.MHB24	1.5

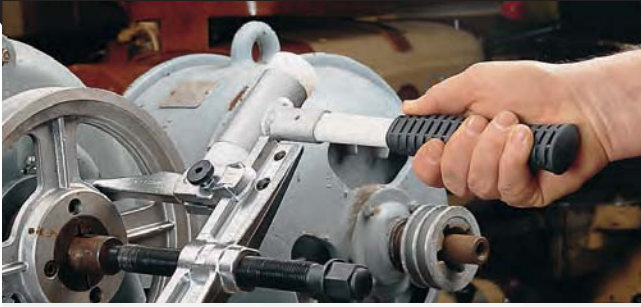
NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 6475

- Mango Hickory de «alta seguridad».

🔪	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Mango	ΔΔ [kg]
1263H.400	60	880	175	60	210.MHB35	4.8

MACETAS SIN REBOTE

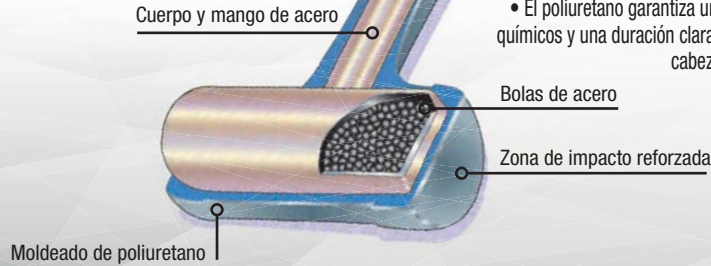
MACETAS SIN REBOTE



¡Seguridad, ergonomía, confort!

Las "antirrebote"

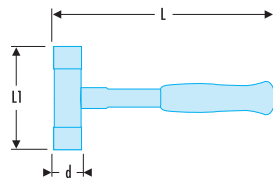
Estas macetas, gracias a la inercia de su cabeza repleta de bolas de acero, suprimen, casi en su totalidad, el efecto rebote que puede llegar a ser muy molesto, en especial, en las fases de ajustes precisos. La maceta se queda literalmente "inmóvil" tras el golpe. Por otra parte, las superficies de golpe, de nailon o poliuretano, permiten golpear piezas metálicas de dureza elevada sin ningún riesgo de rotura.



La maceta "monobloque" de poliuretano

- La maceta 216 goza de un diseño "sin rebote" y está completamente moldeada con poliuretano.
- Esta protección logra una maceta monobloque y, además, evita cualquier peligro de rotura de la cabeza y, por lo tanto, evita cualquier riesgo de que las bolas se esparzan por todo el taller.
- El poliuretano garantiza una resistencia a los agentes químicos y una duración claramente superior a las de las cabezas de las macetas clásicas.

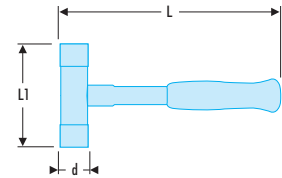
216 - Macetas sin rebote monobloque



- Maceta sin rebote con microbolas de acero.
- Cuerpo y mango de acero moldeados en poliuretano.
- Superficie de impacto de dureza shore D45 +-5.
- Mango ergonómico de PVC.

⇒	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
216.40	40	298	110	657
216.50	50	308	115	888
216.60	60	316	120	1300

212A - Macetas sin rebote con puntas intercambiables



- Mango de fibra de vidrio.
- Cuerpo de acero.
- Cabezas especiales de nailon de dureza shore D74 +-5. Se cambian con facilidad.
- Mango ergonómico de PVC.
- Presentación: epoxi negro.
- Punta de recambio: 212.E35 a E60.

⇒	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
212A.35	35	305	112	700
212A.40	40	310	117	840
212A.50	50	320	120	1200
212A.60	60	330	145	1700



MACETAS CON CABEZAS INTERCAMBIABLES

MACETAS CON CABEZAS INTERCAMBIABLES

Seguridad herramientas de golpe:

- Compruebe el estado de su herramienta antes de proceder a su utilización.
- No utilice herramientas que presenten desgaste, deformación, desconchones o fisuras.
- Use gafas y guantes de protección.



207A-208A - Macetas con cabezas adaptables



- 207A: Macetas serie "ligera" cuerpo latón.
- 208A: Macetas serie "pesada" cuerpo latón.
- Se le propone un número reducido de combinaciones de cabezas, sin embargo, usted mismo puede diseñar su propia maceta eligiendo el cuerpo de la maceta y las dos cabezas que desee.
- Cabezas disponibles:
 - Serie EA: neopreno.
 - Serie EB: poliuretano.
 - Serie EC: nailon.

ED	d [mm]	Puntas	Presentación	ΔΔ [kg]
207A.25CB	25	EC - EB	Aluminio	0,135
207A.32CB	32	EC - EB	Aluminio	0,210
207A.40CB	40	EC - EB	Aluminio	0,350
207A.50CB	50	EC - EB	Aluminio	0,560
207A.60CB	60	EC - EB	Aluminio	0,840
208A.25CBA	25	EC - EB	Latón	0,220
208A.32CBA	32	EC - EB	Latón	0,345
208A.32BBA	32	EB - EB	Latón	0,350
208A.40CBA	40	EC - EB	Latón	0,615
208A.40CCA	40	EC - EC	Latón	0,620
208A.50CBA	50	EC - EB	Latón	1,000
208A.60CBA	60	EC - EB	Latón	1,550

207A-208A - Cuerpo de maceta

- 207A: Cuerpo de maceta serie "ligera" de aluminio, mango hickory.
- 208A: Cuerpo de maceta serie "pesada" de latón, mango hickory.



ED	d [mm]	L [mm]	Mango	Presentación	ΔΔ [g]
207A.25	25	280	210.MHB12	Aluminio	110
207A.32	32	300	210.MHB13	Aluminio	160
207A.40	40	323	210.MHB14	Aluminio	270
207A.50	50	350	210.MHB15	Aluminio	410
207A.60	60	363	210.MHB16	Aluminio	610
208A.25A	25	280	210.MHB12	Latón	200
208A.32A	32	300	210.MHB13	Latón	295
208A.40A	40	323	210.MHB14	Latón	510
208A.50A	50	350	210.MHB15	Latón	830
208A.60A	60	363	210.MHB16	Latón	1300

Cabezas de recambio para macetas

- Cabezas:
 - EA: cabezas neopreno, dureza shore A75. Sustituyen a las mazas de caucho.
 - EB: cabezas poliuretano termoplástico (TPU), dureza shore D56. Sustituyen a las mazas de madera y cuero.
 - EC: cabezas nailon, dureza shore D68. Sustituyen a las mazas de metales maleables (cobre, plomo, latón y aluminio).



EA



EB



EC

ED	d [mm]	Color	Puntas
EA.25	25	Negro	Neopreno
EA.32	32	Negro	Neopreno
EA.40	40	Negro	Neopreno
EA.50	50	Negro	Neopreno
EA.60	60	Negro	Neopreno
EB.25	25	Rojo	TPU
EB.32	32	Rojo	TPU
EB.40	40	Rojo	TPU
EB.50	50	Rojo	TPU
EB.60	60	Rojo	TPU
EC.25	25	Blanco	Nailon
EC.32	32	Blanco	Nailon
EC.40	40	Blanco	Nailon
EC.50	50	Blanco	Nailon
EC.60	60	Blanco	Nailon



JETS

214 - Jets estándar



- Cuerpo de acero.
- Cabezas intercambiables de nailon dureza shore D74.
- Se pueden utilizar con un martillo o con la mano para colocar o extraer pequeñas piezas o rodamientos.
- Sustituye a las puntas de bronce o de latón.



⇒	d [mm]	L [mm]	Puntas	ΔΔ [g]
214.10	10	166	212.E10	100
214.15	15	175	212.E15	200

214.R - Jets sin rebote



- Cuerpo de acero con dispositivo antirrebote: el cuerpo está lleno de bolas de acero que impiden el rebote posterior al golpe.
- Cabezas intercambiables de nailon dureza shore D74.
- Estos jets, de gran diámetro, pueden utilizarse directamente con la mano para colocar las piezas de forma delicada.



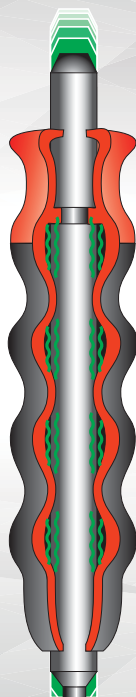
⇒	d [mm]	L [mm]	Puntas	ΔΔ [g]
214.R20	20	150	212.E20	220
214.R25	25	153	212.E25	330
214.R30	30	157	212.E30	460
214.R35	35	157	212.E35	620

CAJAS POLYCHOCS

SISTEMA POLYCHOCS



¡Jets, botapasadores!



Protección de las piezas

- Este sistema permite adaptar la dureza de la punta de impacto para evitar marcar las piezas.
- Trabajo de calidad y precisión.

Multi-soluciones

- 3 materiales de puntas diferentes (latón, aluminio y poliamida).
- Amplia selección de diámetros.

Confort y seguridad

- Mango con vaina amortiguadora exclusiva.
- Deslizamiento para una mejor absorción de los golpes.
- Agarre seguro.



Composición de JETS - 3 materias: Latón-Poliamida-Aluminio

- Capacidad: Ø 10 a 20 mm.
- Incluye:
 - 1 mango con vaina antivibración 217.G16.
 - 5 cabezas de aluminio botapasador Ø 10, 12, 14, 16, 18 mm. Longitud útil: 60 mm.
 - 3 cabezas de latón Ø 12, 16, 20 mm. Longitud útil: 40 mm.
 - 3 cabezas de poliamida Ø 12, 16, 20 mm. Longitud útil: 40 mm.
 - 1 alargador de 100mm de longitud útil.
 - 3 cabezas para alargador: latón Ø 12, 16, 18 mm. Longitud útil: 20 mm.
 - 3 cabezas para alargador: poliamida Ø 12, 16, 18 mm. Longitud útil: 20 mm.
- Acondicionado en caja de plástico de 265 x 230 x 50.



	H [mm]	L [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
217.GJ1	50	265	265	1.4

Alargadera

- Alargadera portacabezas roscadas M8.



	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
217.R12	12	125	105



SERIE CON VAINA

SERIE CON VAINA - UNA EVOLUCIÓN



¡Una vaina ultra cómoda anti-deslizante!



Ergonómica

- Absorbe los golpes.
- Elasticidad de la vaina.
- Deslizamiento de la vaina.
- Agarre más estable, más seguro.
- Protección de la mano.

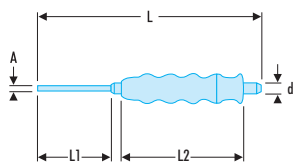
Seguridad

- Selección de los mejores aceros. Tratamiento térmico muy preciso con diferenciación de las durezas. DIN 7255. Especificaciones FACOM.
- Mejor absorción de los golpes y elasticidad para evitar los riesgos de rotura.

Precisión y potencia

- El agarre cómodo garantiza un golpe preciso.
- La estabilidad de la herramienta garantiza un golpe más potente.

■ 249G - Botapasadores con vaina

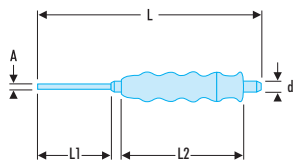


- Varilla de gran longitud.
- Cabeza tratada 43 HRC.
- Varilla tratada 58 HRC.



Ref.	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
249.G2	1,95	8	140	35	105	88
249.G3	2,95	8	150	45	105	90
249.G4	3,95	10	190	60	105	94
249.G5	4,95	10	200	70	105	98
249.G6	5,90	12	210	80	105	142
249.G8	7,90	12	216	86	105	158
249.G10	9,80	14	230	100	105	181
249.G12	11,80	16	280	130	105	380
249.G14	13,80	18	290	140	105	490
249.G16	15,70	18	310	160	105	580

■ 247G - Botaclavos con vainas



- Cabeza tratada 36 - 44 HRC.
- Punta tratada 52 -60 HRC.



Ref.	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
247.G2	1,9	10	185	55	105	102
247.G3	2,9	10	185	55	105	106
247.G4	3,9	10	185	55	105	109
247.G5	4,9	10	185	55	105	112
247.G6	5,9	10	185	55	105	115
247.G8	7,8	12	185	55	105	173

SERIE CON VAINA

SERIE CON VAINA

Seguridad herramientas de golpe:

- Compruebe el estado de la herramienta antes de proceder a su utilización.
- No utilice herramientas que presenten desgaste, deformación, desconchones o fisuras.
 - Use gafas y guantes de protección.



■ Punzón automático con vaina

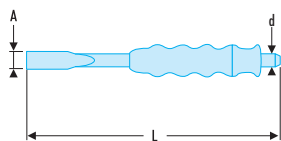


- Impacto provocado por el disparo de un muelle al presionar la cabeza.
- La potencia del impacto se puede regular mediante el atornillado de la cabeza de 15 a 25kg.
- Mango ergonómico FACOM.
- Punta tratada 57 -60 HRc.



	$\Delta\Delta$ [g]
257.G	175175

■ 263.G - Cortafíos con vaina

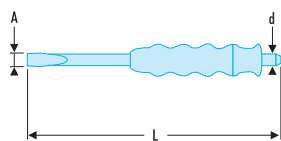


- Cortafíos de mecánico.
- Dureza:
 - Filo = 57 - 60 HRc.
 - Cabeza de impacto = 36 - 44 HRc.
- Ángulo del filo: 60°.



	A [mm]	d [mm]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
263.G19	15	12	190	165
263.G20	20	16	200	305
263.G22	25	18	220	415

■ Buril con vaina



- Dureza:
 - Filo: 57-60 Hrc.
 - Cabeza de impacto: 36- 44 Hrc.



	A [mm]	d [mm]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
265.G18	10	10	180	110

■ Juego de herramientas con vaina

- Incluye :
 - 3 cortafíos: 263.G19 - 20 - 22 .
 - 1 buril: 265.G18.
- Se entrega en una caja de cartón.



Modelo	ΔΔ [kg]
263.GJ4	1.0

■ Módulos de botapasadores con vaina en bandeja de espuma

- Incluye:
 - 249.G 2-3-4-5-6-8 mm: 6 botapasadores largos.
 - 247.G 4-5-6-8 mm: 4 botaclavos.
 - 255.G6: punzón precisión 6 mm.
 - Bandeja espuma PM.MODCG.



Modelo	H [mm]	L [mm]	Contenido	ΔΔ [kg]
MODM.CG	45	418	PM.MODCG	1.5

BOTAPASADORES

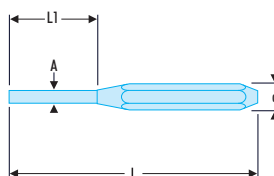
■ 249 - Botapasadores estándar

NF E 71-211, DIN 6450, ASME B107.410

- Cuerpo hexagonal, varilla de acero de alta resistencia y tratamiento térmico que garantiza una dureza de 53 a 58 HRc según las dimensiones.
- Acabado cincado.



Modelo	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
249.2	1,9	8	115	30	30
249.3	2,9	8	125	40	35
249.4	3,9	10	150	50	65
249.5	4,9	10	165	50	75
249.6	5,9	12	180	50	120
249.8	7,9	12	200	50	160
249.10	9,9	16	200	50	220



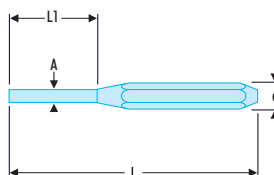
■ 248 - Botapasadores monobloque

NF E 71-211, DIN 6450

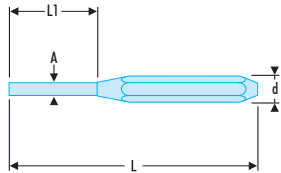
- Cuerpo octagonal, varilla de acero de alta resistencia y tratamiento térmico que garantiza una dureza de 53 a 55 HRc.
- Acabado cincado.



Modelo	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
248.2	1,9	8	150	30	45
248.3	2,9	8	150	40	50
248.4	3,9	10	150	50	55
248.5	4,9	10	150	50	65
248.6	5,9	10	150	50	70
248.8	7,9	12	150	50	100
248.10	9,9	12	150	50	120



246 - Botapasadores para pasadores elásticos

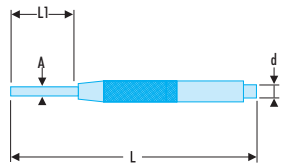


- Cuerpo octogonal.
- Acabado cincado.
- El refuerzo de la varilla del botapasador permite centrar a la perfección la herramienta sobre los pasadores elásticos.
- Dureza 53 a 58 HRC según las dimensiones que garantizan una perfecta absorción de la onda de choque.



⇒	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
246.2	1,9	8	150	30	45
246.3	2,9	8	150	40	45
246.4	3,9	10	150	50	60
246.5	4,9	10	150	50	60
246.6	5,9	10	150	50	70
246.8	7,9	12	150	50	100

251A - Botapasadores de precisión con manguito de guía



- Este botapasador tiene una varilla deslizante en el interior de un manguito de guía que evita cualquier flameo incluso en las pequeñas dimensiones.
- Dureza de la varilla de 52 a 57 HRC según las dimensiones.
- Cuerpo cincado, varilla bruñida.



⇒	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
251A.1	0,9	3	70	14	5
251A.1,5	1,4	3,5	83	21	10
251A.2	1,9	3,5	88	26	10
251A.2,5	2,4	4,5	93	22	18
251A.3	2,9	4,5	93	22	20
251A.3,5	3,4	5,5	96	25	25
251A.4	3,9	5,5	96	28	30
251A.5	4,9	7	107	33	45
251A.6	5,9	9	112	36	65

JUEGOS

Juegos de herramientas de golpe



- JS: Presentación en soporte.
- JT: Presentación en estuche.



⇒	Contenido	Dimensiones [mm]	Cant.	ΔΔ [g]
249.JS7	249.2-3-4-5-6-8-10	120x195x45	7	868
249.JT7	249.2-3-4-5-6-8-10	230x120	7	755
248.JS6	248.2-3-4-5-6-8	120x190x45	6	588
248.JT6	248.2-3-4-5-6-8-10	265 x 120	7	695
246.JS6	246.2-3-4-5-6-8	120x190x45	6	593
246.JT6	246.2-3-4-5-6-8	200x165	6	545
251A.JS9	251A.1-1.5-2-2.5-3-3.5-4-5-6	120x115x45	9	354
251A.JT9	251A.1-1.5-2-2.5-3-3.5-4-5-6	180 x 120	0	260
247.249JS12	247.2-3-4-5-6-8 / 249.2-3-4-5-6-8	120x180x47	12	1000
247.265JT10	247.3-4-5 / 256.4-6 / 249.3-4-5 / 263.20 / 265.18	180x120 / 240x60	10	1200

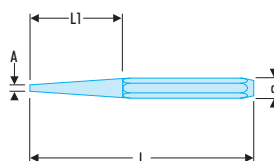
BOTA CLAVOS

247 - Botaclavos.

- Cuerpo octogonal.
- Cabeza tratada 54 - 58 HRc.
- Acabado cincado.



⇒	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
247.2	2	10	120	40	62
247.3	3	10	120	40	63
247.4	4	10	120	40	65
247.5	5	10	120	40	65
247.6	6	10	120	40	70
247.8	8	12	120	40	100



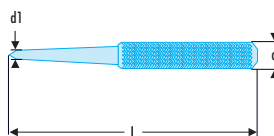
PUNZONES

256 - Punzones de precisión

- Forjados en acero al cromo-vanadio, dureza de 52 a 58 HRc.
- Presentación: cuerpo moleteado.
- Acabado cincado.



⇒	A [mm]	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
256.2,5	2,5	7	100	25
256.4	4	8	105	35
256.6	6	10	115	60
256.8	8	12	130	100
256.10	10	14	130	135



Puntero automático.

- Impacto provocado por el disparo de un muelle al presionar la cabeza.
- La potencia del impacto se puede regular mediante el atornillado de la cabeza moleteada.
- Carga de presión: de 11 a 22 kg.
- Presentación: cuerpo cromado, punta engrasada.
- Longitud: 163 mm, Ø cuerpo 16 mm, Ø varilla 7 mm.
- Punta intercambiable: 257.07.
- Capuchón de recambio: 257.10A.

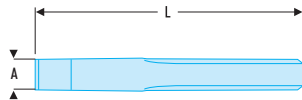


⇒	L [mm]	ΔΔ [g]
257A	163	135



CORTAFRÍOS-BURILES

263 - Cortafríos



- Cortafríos de perfil constante.
- Forjados en acero al cromo vanadio; tratamiento térmico diferenciado - filo 54 - 58 HRC - cabeza de golpe 38 - 46 HRC para evitar la deformación.
- Filo afilable a muela.
- Presentación: lacados.

➤	A [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
263.15	21	150	200
263.18	21	180	250
263.20	24	200	350
263.22	24	220	380
263.25	27	250	500
263.30	27	300	610

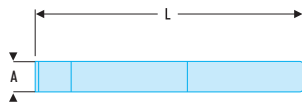
263P - Cortafríos con protección



- Cortafríos con protección, diámetro 85 mm.
- Forjados en acero al cromo vanadio; tratamiento térmico diferenciado: filo 54 - 58 HRC - cabeza de golpe 38 - 46 HRC para evitar la deformación.
- Filo afilable a muela.
- Presentación: lacados.

➤	A [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
263.P25	27	250	610
263.P30	27	300	710

Cortafríos extraplano



- Cortafrío extraplano.
- Forjado en acero al cromo vanadio, tratados 57 HRC en filo y 40 HRC en cabeza de golpe.
- Ancho de la hoja: 26 mm.
- Longitud: 235 mm.
- Presentación: lacado.

➤	L [mm]	ΔΔ [g]
259	235	240

Cortafrío extraplano con protección



- Cortafrío con protección, diámetro 85 mm.
- Forjado en acero al cromo vanadio, tratados 57 HRC en filo y 40 HRC en cabeza de golpe.
- Ancho de la hoja: 26 mm.
- Presentación: lacado.

➤	L [mm]	ΔΔ [g]
259.P	235	400

265 - Buriles



- Cortafríos de perfil constante.
- Forjados en acero al cromo vanadio; tratamiento térmico diferenciado: filo 54 - 58 HRC - cabeza de golpe 38 - 46 HRC para evitar la deformación.
- Filo afilable a muela.
- Presentación: lacados.

🔪	A [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
265.18	8	180	240
265.20	10	200	310
265.22	10	220	370

Cortafrío con forma de espátula con protección



- Cortafrío con protección, diámetro 85 mm.
- Forjados con acero al cromo-vanadio y tratados para 57 HRC en el filo.
- Filo afilable a muela.
- Cabeza tratada para evitar su deformación.
- Ancho de la hoja: 60 mm.
- Presentación: lacado.

🔪	L [mm]	ΔΔ [g]
260.P	250	630

Juego de cortafríos y buriles en soporte

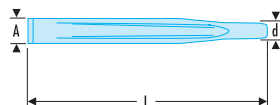


🔪	Contenido	Dimensiones [mm]	ΔΔ [kg]
263.265JS5	263.15-20-25 265.18-22	255 x 180 x 30	1.9

262A - Cortafríos nervados, cabeza redonda



- Cortafríos forjados, con cantos redondeados para un mejor agarre manual.
- Cabeza cilíndrica para un impacto más seguro.
- Dureza del filo: 57 a 59 HRC.
- Ángulo del filo: 60°.
- Presentación: cincado.



🔪	A [mm]	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
262A.15	21	16	150	170
262A.18	24	18	180	250
262A.20	26	18	200	340
262A.25	29	21	260	500

Juego de cortafríos nervados en soporte

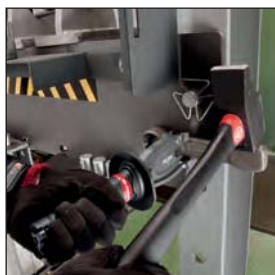


🔪	Contenido	Dimensiones [mm]	ΔΔ [kg]
262A.JS4	262A.15-18-20-25	180 x 30 x 250	1.5



CORTAFRÍOS-BURILES

■ Módulo herramientas de golpe



- Incluye:
 - 205C.50 : martillo composite 500 g.
 - 208A.32CB : maceta acero 32 mm.
 - 248.G 4 - 5 - 6 mm : botapasadores largos.
 - 263.18 : cortafrío.
 - 256.6 : punzón.
 - Bandeja termoformada PL.333.



	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MOD.MI7	40	418	418	7	1.7

■ Módulo herramientas de golpe en bandeja de espuma



- Incluye:
 - 200C.40: martillo de ajustador composite 40 mm.
 - 208A.32CBA: maceta acero 32 mm.
 - 256.6 : punzón precisión 6 mm.
 - 263.G19: cortafrío con vaina 190 mm.
 - 249.G 4-5-6 mm: 3 botapasadores con vainas.
 - Bandeja espuma PM.MODMI6.



	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MODM.MI6	45	418	418	7	2.2

■ Módulo herramientas de golpe con botapasadores largos en bandeja de espuma



- Incluye:
 - 205C.50: martillo DIN composite 500G.
 - 208A.32CBA: maceta acero 32 mm.
 - 256.6 : punzón precisión 6 mm.
 - 263.18 : cortafrío.
 - 248. 4-5-6 mm: botapasadores largos.
 - Bandeja espuma PM.MODMI7.



	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MODM.MI7	45	418	418	7	1.7

■ Módulo herramientas de golpe con botapasadores con vaina largos en bandeja de espuma



- Incluye:
 - 205C.50: martillo composite 500 g.
 - 208A.32CB: maceta acero 32 mm.
 - 263.G19: cortafrío con vaina 190 mm.
 - 256.6 : punzón precisión 6 mm.
 - 249.G 4-5-6 mm: 3 botapasadores con vainas largos.
 - Bandeja espuma PM.MODMI5.



	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MODM.MI5	45	418	418	7	1.8

▪ **Módulo herramientas de Golpe 200**



- Incluye:
- 200H.32: martillo de ajustador Hickory 32 mm.
- 208A.32CBA: maceta Acero 32 mm.
- 263.20 : cortafrío.
- 256.6 : punzón.
- 248. 4-5-6 mm: 3 botapasadores largos.
- Bandeja termoformada PL.333.

	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MOD.MI1	40	418	418	7	1.8

▪ **Módulo herramientas de Golpe 200 en bandeja de espuma**



- Incluye:
- 200H.40: martillo de ajustador Hickory 40 mm.
- 208A.32CBA: maceta.
- 263.20 : cortafrío.
- 256.6 : punzón precisión 6 mm.
- 248. 4-5-6 mm: 3 botapasadores largos.
- Bandeja espuma PM.MODMI1.

	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MODM.MI1	45	418	418	7	1.8

▪ **Módulo herramientas de golpe 205**



- Incluye:
- 205H.50: martillo DIN Hickory 500G.
- 208A.32CBA: maceta Acero 32 mm.
- 263.18 : cortafrío.
- 256.6 : punzón.
- 248. 4-5-6 mm: 3 botapasadores largos.
- Bandeja termoformada PL.333.

	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MOD.MI3	40	418	418	7	1.7

▪ **Módulo herramientas de Golpe 205 en bandeja de espuma**



- Incluye:
- 205H.100: martillo DIN Hickory 1kg.
- 208A.32CBA: maceta. Acero 32 mm.
- 263.20 : cortafrío.
- 256.6 : punzón precisión 6 mm.
- 248. 4-5-6 mm: 3 botapasadores largos.
- Bandeja espuma PM.MODMI3.



	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MODM.MI3	45	418	418	7	1.8

▪ **Módulo herramientas de golpe 202**



- Incluye:
- 202H.1/2: martillo de bola mango Hickory 1/2.
- 208A.32CBA: maceta Acero 32 mm.
- 263.18 : cortafrío.
- 256.6 : punzón.
- 248. 4-5-6 mm: 3 botapasadores largos.
- Bandeja termoformada PL.333.

	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MOD.MI4	40	418	418	7	1.5

▪ **Módulo herramientas de golpe en bandeja de espuma**



- Incluye:
- 202H.1: martillo de bola mango Hickory 1/2.
- 208A.32CB: maceta acero 32 mm.
- 263.20 : cortafrío.
- 256.6 : punzón precisión 6 mm.
- 248. 4-5-6 mm: 3 botapasadores largos.
- Bandeja espuma PM.MODMI4.

	H [mm]	L [mm]	L [mm]	Cant.	ΔΔ [kg]
MODM.MI4	45	418	418	7	1.8

