



Engrase de Maquinaria

GUÍAS MÁQUINAS ENGRASE GENERAL					
Producto	Viscosidad		Clasificación		Propiedades y Aplicaciones
	ISO	SAE	ISO 6743 ISO 3498	DIN 51502 DIN 8659	
RENOLIN AN 100 AN 150	100 150	30 40		AN 100 AN 150	Aceites de tipo "in salpicadura", con buena unbtuosidad y adherencia. Lubricación general de maquinaria a aceite perdido. Nivel de calidad: DIN 515517 P 1 - C.
RENOLIN MR 1 MR 3	5 10		FD 5 FD 10		Aceites muy fluidos, especialmente recomendados para la lubricación por circulación, baño o niebla de mecanismos a altas velocidades. Husillos, cojinetes lisos y rodamientos.
RENOLIN DTA 22 DTA 32 DTA 46 DTA 68 DTA 100 DTA 150 DTA 220 DTA 320	22 32 46 68 100 150 220 320		CKB 22 CKB 32 CKB 46 CKB 68 CKB 100 CKB 150 CKB 220 CKB 320	CL 22 CL 32 CL 46 CL 68 CL 100 CL 150 CL 220 CL 320	Aceites con aditivos inhibidores de oxidación y corrosión, antiherrumbre y antiespumantes. Lubricación por circulación, baño o niebla de cojinetes lisos, rodamientos, engranajes y, en general, de cualquier mecanismo bajo condiciones moderadas detemperatura y carga. Nivel de calidad: DIN 51517 P 2 - CL.





ENGRANAJES Y REDUCTORES					
Producto	Viscosidad		Clasificación		Propiedades y Aplicaciones
	ISO	SAE	ISO 67436 ISO 3498	DIN 51502 DIN 8659	
RENOLIN CLP 68 CLP 100 CLP 150 CLP 220 CLP 320 CLP 460 CLP 680 CLP 1000 CLP 2200	68 100 150 220 320 460 680 1000 2200	80 90 140	CKC 68 CKC 100 CKC 150 CKC 220 CKC 320 CKC 460 CKC 680 CKC 1000 CKC 2200	CLP 68 CLP 100 CLP 150 CLP 220 CLP 320 CLP 460 CLP 680 CLP 1000 CLP 2200	Aceites con elevadas características anti-desgaste y EP. No atacan al cobre y a sus aleaciones. Lubricación de engranajes y reductores industriales en cárter cerrado. Cojinetes y rodamientos con fuertes cargas. Servicio severo. Serie RENOLIN CLP : Nivel de calidad: DIN 51517 P 3 - CLP.
RENOLIN MP 68 MP 100 MP 150 MP 220 MP 320 MP 460 MP 680 MP 1000	68 100 150 220 320 460 680 1000	80 90 140	CKC 68 CKC 100 CKC 150 CKC 220 CKC 320 CKC 460 CKC 680 CKC 1000	CLP 68 CLP 100 CLP 150 CLP 220 CLP 320 CLP 460 CLP 680 CLP 1000	Serie RENOLIN MP : Nivel de calidad: DIN 51517 P 3 - CLP, US STEEL 224, AGMA 250 - 04 y API GL 4.
TITAN GEAR HYP 80 HYP 90 HYP 140	100 220 460	80 90 140			Características antidesgaste y EP. Lubricación de engranajes, cajas de cambio y diferenciales sometidos a cargas muy altas. Engranajes hipoides. Nivel de calidad: MIL - L - 2105 B y API GL 5.
TITAN SUPER GEAR HYP 80W 90 HYP 85W 140		80W-90 85W-140			Tipo "multigrado" para engranajes, cajas de cambio y diferenciales sometidos a caragas altas. Buen comportamiento de viscosidad - temperatura y antidesgaste y EP. Engranajes hipoides. Nivel de calidad: MIL - L - 2105 B y APLI GL 5.
* RENOLIN UNISYN CLP 68 CLP 100 CLP 150 CLP 220 CLP 320 CLP 460 CLP 680 CLP 1000	68 100 150 220 320 460 680 1000	80 90 140	CKC 68 CKC 100 CKC 150 CKC 220 CKC 320 CKC 460 CKC 680 CKC 1000	CLP 68 CLP 100 CLP 150 CLP 220 CLP 320 CLP 460 CLP 680 CLP 1000	Aceites sintéticos, base PAO polialf. De larga duración para engranajes, rodamientos y cojinetes. Nivel de calidad: DIN 51517 P 3 CLP. Compatible con aceites minerales.
* RENOLIN PG 32 PG 46 PG 68 PG 100 PG 150 PG 220 PG 320 PG 460 PG 680 PG 1000	32 46 68 100 150 220 320 460 680 1000	80 90 140	CKC 32 CKC46 CKC 68 CKC 100 CKC 150 CKC 220 CKC 320 CKC 460 CKC 680 CKC 1000	CLP 32 CLP 46 CLP 68 CLP 100 CLP 150 CLP 220 CLP 320 CLP 460 CLP 680 CLP 1000	Aceites sintéticos, base poliglicol. De larga duración para engranajes y reductores, cojinetes y rodamientos. Nivel de calidad: DIN 51517 P 3 CLP.
* PANTOGEAR 100 S 150 S 220 S 320 S 460 S 680 S	100 150 220 320 460 680	80 90 140	CKC 100 CKC 150 CKC 220 CKC 320 CKC 460 CKC 680	CLP 100 CLP 150 CLP 220 CLP 320 CLP 460 CLP 680	Aceites biodegradables, basado en estéres, totalmente sintéticos con alta resistencia al envejecimiento. Excelente capacidad de carga y protección contra el desgaste. Para cojinetes y rodamientos. Nivel de calidad: DIN 51517-3 CLP. Biodegradable >60% según OECD301C.



Aceites Lubricantes

GUÍAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS					
Producto	Viscosidad cst a 40 ° C		Clasificación		Propiedades y Aplicaciones
			ISO 6743 ISO 3498	DIN 51502 DIN 8659	
RENEP 2 3 5	68	20	G 68	CGLP 68	Aceites de elevada untuosidad y adherencia. Buenas propiedades antidesgaste y EP. Lubricación de guías y correderas de máquinas y herramientas. Proporcionan avances uniformes y sin vibraciones, evitando el "stick-slip" incluso con fuertes cargas y velocidades lentas. Los tipos RENEP 102 y 106 poseen superiores propiedades de untuosidad y adherencia. Nivel de calidad: Cincinnati Millacron P47, P 50 y P 53 / DIN 51517 P3 - CLP.
	100	30	G 100	CGLP 100	
	220	50	G 220	CGLP 220	
RENEP 102 106	68	20	G 68	CGLP 68	
	220	50	G 220	CGLP220	

COMPRESORES DE AIRE Y BOMBAS DE VACÍO			
Producto	Viscosidad cst a 40 ° C		Propiedades y Aplicaciones
RENOLIN SC 32 SC 46 SC 68 SC 100 SC 150	32	10	Aceites "sin cenizas" con excelente estabilidad a la oxidación y buenas propiedades antidesgaste, anticorrosivas y antiherrumbre. Mínima formación de residuos carbonosos. Nivel de calidad: DIN 51506 - VDL. SC 32, SC 46 y SC 68 recomendados para compresores de paletas y tornillo. SC 100 y SC150 recomendados para compresores de pistones.
	46		
	68	20	
	100	30	
	150	40	
RENOLIN UNISYN OL 32 OL 46 OL 68 OL 100 OL 150	32	10	Aceites sintéticos, base PAO, para compresores de aire EP helicoidales, paletas y émbolo. OL 32, 46 y 68 para compresores de pistón. OL 100 y 150 para compresores de pistón y paletas. Nivel de Calidad: DIN 51506 VDL
	46		
	68	20	
	100	30	
	150	40	
CENTAIR S 68 S 100 S 150	68	20	Aceites sintéticos, base éster. Excelente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación. Elevadas propiedades lubricantes y prácticamente nula formación de residuos. Larga duración en servicio. S 68 recomendado para compresores de paletas y tornillo. S 100 y S 150 recomendados para compresores de pistones.
	100	30	
	150	40	
RENOLIN VAC 100 F	100	30	Especialmente diseñado para trabajar con bombas de vacío y paletas.

HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS			
Producto	Viscosidad cst a 40 ° C		Propiedades y Aplicaciones
CENTAIR NM 100	100	30	Aceite de gran adherencia y filmorresistencia. Elevadas propiedades antidesgaste y EP, excelente protección contra la corrosión. Lubricación de herramientas neumáticas: martillos, perforadoras, etc.

CADENAS			
Producto	Viscosidad		Propiedades y Aplicaciones
STABYLAN 2001	215 cSt a 40° C		Aceite muy viscoso y de extraordinaria adherencia. Altas propiedades hidrófugas y gran resistencia al agua. Lubricación de cadenas, engranajes abiertos, engranajes sin-fin, acoplamientos dentados, etc. Especial para ambientes muy húmedos.
RENOLIN CI 4500	4500 cSt a 40° C		
RENOLIN CI 220 / 059	220		Aceite sintético, base éster, con excelente estabilidad térmica y química. Mínima formación de residuos a altas temperaturas. Lubricación de cadenas a altas temperaturas (hasta 250° C).
STABYLAN 5001	180 cSt a 40° C		Aceite sintético para lubricación de cadenas. Alta temperatura.



Grasas Lubricantes

ENGRASE GENERAL TEMPERATURA HASTA 120° C					
Clasificación					
Producto	Espesante AC. Base	Grado NLGI	Punto Gota	DIN 51825 DIN 51502	Propiedades y Aplicaciones
RENOLIT CA2 CA3	Jabón de calcio y Aceite mineral	2 3	140° C	K 2 C-20 K 3 C-20	Excelente resistencia al agua y buena estabilidad mecánica. Empleo en chasis, autobastidores, maquinaria agrícola y de Obras Públicas. Especial para ambiente húmedo. Temperatura de servicio: de -20 a +100° C.
RENOLIT GP1 GP2 GP3		1 2 3	180° C	K 1 K-20 K 2 K-20 K 3 K-20	Grasas "Multipurpose" para la industria y la automoción. Gran estabilidad mecánica y buena resistencia al agua. Lubricación general de maquinaria, cojinetes y rodamientos. Temperatura de servicio: de -20 a +130° C.
RENOLIT EP1 EP2 EP3	Jabón de litio y Aceite mineral	1 2 3	190° C	KP 1 K-20 KP 2 K-20 KP 3 K-20	Grasas "EP" semifluidas con elevadas propiedades antidesgaste y de soporte de carga. Especialmente recomendadas para sistemas de engrase centralizado y lubricación de cajas de engrase y reductores. Temperatura de servicio: de -20 a +140° C.
RENOLIT MO2 MO3		2 3	190° C	KPF 2 K-20 KPF 3 K-20	Grasas con Bisulfuro y Molibdeno, tipo "Multipurpose" para la industria y la automoción. Excelente protección contra el desgaste, alta estabilidad mecánica y buena resistencia al agua. Uso recomendado para condiciones severas: fuertes cargas, choques y vibraciones. Especial también para movimientos deslizantes. Temperatura de servicio: de -20 a +140° C.

APLICACIONES ESPECIALES ALTAS CARGAS Y TEMPERATURAS > 120° C					
Clasificación					
Producto	Espesante AC. Base	Grado NLGI	Punto Gota	DIN 51825 DIN 51502	Propiedades y Aplicaciones
RENOLIT CX EP1 CX EP2	Jabón complejo de calcio y Aceite mineral	1 2	230° C	KP 1 R-20 KP 2 R-20	Grasas para condiciones de servicio muy severas: altas temperaturas, fuertes cargas y/o ambientes muy húmedos. Muy altas propiedades antidesgaste y EP. Total insolubilidad con agua, buena estabilidad mecánica y protección contra la corrosión. Temperatura de servicio: de -20 a +160° C. Temperatura punta hasta +200° C.
RENOLIT LX EP1 LX EP2	Jabón complejo de litio y Aceite mineral	1 2	250° C	KP 1 P-30 KP 2 P-30	Grasas para altas temperaturas. Elevadas propiedades antidesgaste y EP, buena estabilidad mecánica y resistencia al agua. Altas prestaciones, muy superiores a las grasas de litio convencionales. Temperatura de servicio: de -30° C a +160° C. Temperatura punta hasta +200° C.
RENOLIT H 443 - HD 88	Jabón de litio y Aceite mineral	2-3	>180° C	KP 2/3 N-30	Para la lubricación de cojinetes antifricción y rodamientos planos que trabajan bajo altas cargas a alta temperatura y en atmósferas húmedas. Termoestable repelente del agua y fácilmente bombeable. Temperatura de servicio: de -30° C a +130° C.



GRASAS FLUIDAS PARA SISTEMAS DE ENGRASES CENTRALIZADO Y CAJAS DE ENGRANAJES

Clasificación

Producto	Espesante AC. Base	Grado NLGI	Punto Gota	DIN 51825 DIN 51502	Propiedades y Aplicaciones
RENOLIT EP 0 EP 00	Jabón de litio y Aceite mineral	0 00	170° C	KP 0 K-20 GP 0 K-20 KP 00 K-20 GP 00 K-20	Grasas EP semifluidas con elevadas propiedades antidesgaste y de soporte de carga. Especialmente recomendadas para sistemas de engrase centralizado y lubricación de cajas de engranajes y reductores. Temperatura de servicio: de -20 a +120° C.
RENOLIT LZR 00 LZR 000	Jabón de litio y Aceite sintético	00 000	190° C	KP 00 K-40 KP 000 K-40	Grasas fluidas de color verde, fácilmente bombeables, para los sistemas de engrase centralizado de camiones, autobuses y maquinaria de construcción. Gran adhesividad y buena protección contra el desgaste y corrosión. Tª de servicio: de -40 a +120° C.
RENOLIT LST 00	Jabón de litio y Poliglicol	0	180° C	GPPG 00 N-30	Grasa EP semifluida, tipo "Long-life" (larga duración). Excelentes propiedades antidesgaste y de soporte de carga. De empleo recomendado para lubricación "de por vida" de cajas de engranajes. Excelente compatibilidad con elastómeros y metales no férricos. Efecto sellador, minimiza los riesgos de fuga. Temperatura de servicio: de -30° a +140° C.

GRASAS ESPECIALES CON LUBRICANTES SÓLIDOS PARA CONDICIONES LÍMITE (1 de 2)

Clasificación

Producto	Espesante AC. Base	Grado NLGI	Punto Gota	DIN 51825 DIN 51502	Propiedades y Aplicaciones
RENOLIT MO 2	Jabón de litio y Aceite mineral	2	190° C	KPF 2 K-20	Grasa con Bisulfuro de Molibdeno, tipo "Multipurpose" para industria y automoción. Buena protección contra el desgaste, estabilidad mecánica y resistencia al agua. Para condiciones severas: fuertes cargas, choques y vibraciones. Para movimientos deslizantes. Tª de servicio: de -20 a +140° C.
RENOLIT G 62 MD	Inorgánico y Aceite mineral		Infusible	KPF 2 P-10	Grasa para altas temperaturas. Contiene Bisulfuro de Molibdeno. Elevadas propiedades antidesgaste y buena resistencia al agua y vapor de agua. Cojinetes lisos y rodamientos a velocidades lentas y medias. Hornos, secaderos, ventiladores, extractores, etc. Tª de servicio: de -10 a 160° C. Temperatura punta hasta 180° C.
RENOLIT GL 10	Jabón complejo de aluminio y Aceite mineral	0-00	190°C	OGPF 00 K-10	Grasa EP semifluida para la lubricación de engranajes abiertos y cables. Contiene grafito como lubricante sólido. Muy adhesiva, gran resistencia al agua y buena protección anticorrosión. Temperatura de servicio: de -10 a +120° C.
RENOLIT FLM 502	Jabón de litio/calcio y Aceite mineral	2	180° C	KPF 2 N-20	Para rodamientos planos y cojinetes sometidos a altas cargas y bajas velocidades. Grandes exigencias dinámicas. Contiene Bisulfuro de Molibdeno. Temperatura de servicio: de -20 a +140° C.
RENOLIT FLM 1002					Con mayor viscosidad que el aceite base que el RENOLIT FLM 502, para extremas cargas en rodamientos planos y cojinetes, bajas velocidades. Grandes exigencias dinámicas. Contiene Bisulfuro de Molibdeno. Tª de servicio: de -20 a +140° C.



GRASAS ESPECIALES CON LUBRICANTES SÓLIDOS PARA CONDICIONES LÍMITE (2 de 2)

Clasificación

Producto	Espesante AC. Base	Grado NLGI	Punto Gota	DIN 51825 DIN 51502	Propiedades y Aplicaciones
RENOLIT LX OTP 2	Jabón complejo de litio y Poliglicol	1-2	250° C	PTFE	Para rodamientos oscilantes con aplicaciones de alta carga. Con lubricantes especiales sólidos que minimizan el par, aún con Tª baja. Tª S: de -35 a +160°C y puntas de hasta +200°C.
CEPLATTYN 300	Jabón complejo de aluminio y Aceite mineral		200° C	Grafito	Pasta de grafito con aditivos para alta presión. Película lubricante seca hasta 500° C. Para cremalleras, cadenas, cables y engranajes abiertos. Tª de servicio: de -30 a +250°C.
CEPLATTYN ECO 300	Jabón de calcio y Aceite Biodegradable	1	125° C	Grafito	Lubricante adhesivo ecológico con lubricantes sólidos. Resistente al agua y biodegradable. Especial para cremalleras, cadenas, cables y engranajes abiertos. Tª de servicio: -20 a 80°C.
GLEITMO 815	Lubricante sólido y Aceite sintético	2	Infusible		Pasta engrasante blanca. Reduce la fricción y el desgaste en presencia de esfuerzos bajos y altos. Buena compatibilidad con elastómetros y plásticos. Tª de servicio: de -45 a +110° C.
LAGERMEISTER WHS 2002	Jabón de litio y Aceite mineral	1-2	190° C	KPF 2 K-20	Grasa blanca EP de jabón de litio y altas prestaciones con PTFE. Excelente adherencia y excelentes propiedades lubricantes para emparejamiento acero-plástico y plástico-plástico. Tª de servicio: de -20 a +120° C.

GRASAS LUBRICANTES ESPECIALES PARA TEMPERATURAS > 160° C

Clasificación

Producto	Espesante AC. Base	Grado NLGI	Punto Gota	DIN 51825 DIN 51502	Propiedades y Aplicaciones
URETHYN MP 2	Policarbamida y Aceite mineral	2	230° C	KP 2 R-20	Lubricación de rodamientos y cojinetes de deslizamiento a altas temperaturas. Rodamientos en máquinas eléctricas, rodamientos ventiladores. Tª S: de -20 a +180° C y puntas de +200° C.
URETHYN E 2	Orgánico y Aceite sintético	2	290° C	KPE 2 S-20	Grasa sintética homogénea blanda para alta temperatura, con espesante orgánico, reducida separación de aceite. Elevada estabilidad térmica y contra la corrosión. Tª S: de -20 a +200°C.
RENOLIT SI 300 M	Jabón de litio y Aceite de silicona	2	210° C	KSI 2 P-70	Grasa para bajas temperaturas adecuada para máquinas eléctricas de alta precisión. Tª de servicio: de -70 a +160° C y punta de +200° C.
RENOLIT SI 511 L	Poliurea y Aceite de silicona	1	300	KSI 1 T-30	Grasa para altas temperaturas. Ventiladores de aire, fundiciones y equipos empleados en procesos de vulcanizado. Temperatura de servicio: de -40 a +220° C y punta de +260° C.
RENOLIT ST 8-081/2	Poliéter perfluorado y PTFE	2	Infusible	KP FFK 2 U-20	Grasa para temperaturas extremas para rodamientos y cojinetes para todas las aplicaciones industriales: pintura, calandras, rodamientos para estampación. Industria alimentaria y embalaje. Recomendada para gases de combustión. No miscible con otros lubricantes. Tª de servicio: de -20 a +260° C y puntas de +280° C.



Lubricantes Sólidos

PASTAS LUBRICANTES ESPECIALES PARA ALTAS TEMPERATURAS				
Producto	Composición	Color	Rango Temperaturas	Propiedades y Aplicaciones
MEISSELPASTE	Jabón de Aluminio Complejo, Aceite mineral, Cobre y otros lub. sólidos	Cobre	-20 / +1100° C	Pasta especial para herramientas encajables y casquillos, desgaste de martillos hidráulicos y neumáticos: por ej. Krupp, Montabert, Rammer, Indeco y otros.
GLEITMO 100	Aceite mineral y Bisulfuro de Molibdeno	Negro	-35 / +400° C	Sirve para la lubricación inicial de cojinetes de deslizamiento sometidos a elevados esfuerzos, vías de deslizamiento y guías, ruedas dentadas y husillos roscados. También para la lubricación de uniones atornilladas y roscadas.
GLEITMO 155	Aceite sintético y Lub. Sólidos blancos	Blanco	-30 / +1200° C	Desarrollado especialmente para lubricar tornillos de altas temperatura, por ej. pernos de turbinas, tornillos en instalaciones de humos, tornillos calientes en la industria química y refinerías.
GLEITMO 160 NEU	Aceite mineral y Cobre y otros lub. sólidos	Cobre	-30 / +1100° C	Se utiliza en la preparación de uniones roscadas con pernos, bisagras y acoplamiento incluido racores inmersos en el flujo de gases de escape de los motores de combustión.
GLEITMO 165	Aceite sintético y Combinación de lub. sólidos	Gris azulado	-40 / +1200° C	Uniones roscadas, en particular en el ámbito de elevadas temperaturas: p. ej. en centrales termoeléctricas, en el sector petroquímico, en instalaciones de calefacción, y en instalaciones de emisión de escape de motores de combustión.

GRASAS BIODEGRADABLES					
Clasificación					
Producto	Espesante AC. Base	Grado NLGI	Punto Gota	DIN 51825 DIN 51502	Propiedades y Aplicaciones
PLANTOGEL 2 S	Éster Sintético Jabón Lítico/ Calcico	2	170	KPE 2 K-40	Biodegradable con gran rapidez, rodamientos y ruedas. Buena bombeabilidad para sistemas centralizados de lubricación. Resistente al agua. Aprobado por MAN 283 Li-P 2-B y DELIMON. Temperatura de servicio: de -40 a +120° C.
PLANTOGEL 2 N	Aceite vegetal Jabón de Calcio	2	130	KX 2 C-20	Biodegradable con gran rapidez, para usos de la agricultura y forestal: cadenas, vehículos agrícolas, etc. Temperatura de servicio: de -20 a +70° C y puntas de +90° C.



APLICACIONES ESPECIALES					
Clasificación					
Producto	Espesante AC. Base	Grado NLGI	Punto Gota	DIN 51825 DIN 51502	Propiedades y Aplicaciones
RENOLIT IPR 2	Jabón de Litio PAO	2	180	KPHC 2N-40	Lubricación para válvulas neumáticas, también fabricadas en aluminio, cuando algún componente neumático ha sido contaminado con aceite mineral. No miscible con aceites y grasas minerales. Tª de servicio: de -40 a +140°C.
RENOLIT HLT 2	Jabón de Litio Aceite Sintético	2	185	KPHC 2N-40	Tipo "long life" para un amplio rango de temperaturas. Elevada estabilidad térmica y química, gran protección contra la corrosión y buena resistencia al agua. Lubricación de mecanismos sometidos a cambios bruscos de temperaturas. Temperatura de servicio: de -50 a +140° C. y puntas de +160° C.
RENOLIT RHF 1		1		KPHC 1N-50	
RENOLIT S 2		2		KPE 2KP-60	
RENOLIT LZR 2H	Jabón de Litio Aceite Mineral	2	180	KP 2N-30	Calidad multipurpose, protección a la corrosión aún en presencia de aguas salinas, compatible con Hytrel. Sistemas de engrase centralizado, planta de azúcar, industrias del papel. Buena adherencia y sellado. Temperatura de servicio: de -30 a +140° C.



SPRAYS					
Producto	Naturaleza	Composición / Viscosidad	Color	Rango de Temperaturas	Propiedades y Aplicaciones
STABYLAN 2001	Aceite	Semisintético / 215 cst (40° C)	Verde	-15 / +150° C	Para cadenas muy adherente, con mínimo goteo y elevada protección contra la corrosión y los efectos de la humedad y otros factores ambientales adversos.
GERALYN SF 1500	Aceite Alimentario	PAO / 1500 cst (40° C)	Trans.	-12 / +140° C	Para cadenas de grado alimentario cert. s/ NSF H1. Tiene aspecto tipo "miel" garantizando adherencia, sin goteo y con alta protección contra la corrosión. GERALYN SF 5000 : aplicaciones con mayores cargas.
GERALYN SF 5000		PAO / 5000 cst (40° C)		-10 / +140° C	
STABYLIN 5001	Aceite	Sintético / 180 cst (40° C)	Amarillo	-15 / +240 ° C	Para cadenas y transportadores aéreos a altas temperaturas para la industria química, automoción y construcción de maquinaria. Ideal para hornos y procesos de polimerización y pintura. Alta viscosidad, para perfiles de caucho en puertas y motores de vehículos. Mejora la resistencia a medios y protege contra el envejecimiento y el efecto de la humedad. Indicado como agente de reducción / eliminación del ruido. GERALYN SI tiene certificación NSF H1, para aplicaciones de la industria alimentaria y farmacéutica.
GERALYN SI		Silicona / 1000 cst (25° C)	Trans.		
STABYLAN SI 310		Silicona / 1300 cst (25° C)			
LAGERMEISTER 3000 PLUS	Grasa	Semisintético / 800 cst (40° C) Jabón de calcio NLGI 2	Verde claro	-30 / +120° C	Grasa muy adherente para ambientes con agua y agua salina. Lubricación de rodamientos y otros elementos de máquinas con altas cargas dinámicas en aplicaciones industriales, construcción y obracivil.
RENOLIT UNIFOOD	Grasa Alimentaria	Blanco medicinal, Jabón de bentonita NLGI 2	Beige	-20 / +140° C	Grasa lubricante de grado alimentario cert. s/ NSF H1. Aplicación universal para rodamientos y otros mecanismos en la industria alimentaria y farmacéutica.
PLANTO MULTISPRAY	Grasa Biodegradable	Éster Sintético Jabón lítico/calcico NLGI2	Marrón claro	-40 / +120° C	Grasa biodegradable totalmente sintética para aplicaciones con alta contaminación de agua y agua salina, polvo y otros factores ambientales adversos. Lubricación de rodamientos y otros elementos de máquinas con altas cargas dinámicas en aplicaciones de construcción, obra civil y agricultura.
LAGERMEISTER WHS 2002	Grasa	Mineral Jabón de litio / PTFE NLGI 1-2	Blanco	-20 / +220° C	Alto contenido de PTFE, extremadamente adherente, para cojinetes y rodamientos sometidos a elevados esfuerzos y en condiciones desfavorables. Aprobada por fabricantes de grúas para la lubricación / estanqueidad de brazos telescópicos.



SPRAYS							
Producto	Naturaleza	Composición / Viscosidad	Color	Rango de Temperaturas	Propiedades y Aplicaciones		
GLEITMO 815	Grasa / Pasta	Sintético Lubricantes sólidos	Beige	-45 / +110° C	Alto contenido de lubricantes sólidos blancos para elementos de máquinas sometidos a extrema presión, cargas, vibraciones y movimientos oscilantes. No apto para rodamientos a altas velocidades.		
RENOLIT UNILOAD		Mineral Complejo cálcico Lub. sólido graf. NLGI 2	Negro	-20 / +200° C	Muy adherente para elementos de máquinas sometidos a extrema presión, cargas, vibraciones y movimientos oscilantes. Ideal para rodamientos a bajas velocidades y para coronas abiertas.		
CEPLATTYN 300		Mineral Cjo. de aluminio Lub. sólido graf. NLGI 1-2		-30 / +250° C	Alto contenido de lubricantes sólidos negros (grafito) para imprimación y lubricación de grandes engranajes sin cubierta, cremalleras, cables y superficies de deslizamiento.		
GLEITMO 165	Pasta	Sintético Lubricantes sólidos	Gris azulado	-40 / +1200° C	Antigripante para uniones roscadas y otros mecanismos a altas temperaturas: por ej. en centrales termoeléctricas, sector petroquímico, instalaciones de calefacción e instalaciones de emisión de gases de escape de motores.		
GLEITMO 300	Película seca		Trans.	-40 / +50° C	Aplicación en piezas de caucho, plástico, madera y metales. Mecanismos de precisión, interruptores y relés eléctricos, cremalleras, persianas, cerraduras y otros mecanismos con altas cargas. Ideal como montaje / lubricación de juntas tóricas.		
GLEITMO 900				Bisulfuro de Molibdeno	-80 / +1400° C	Para mecanismos con velocidades de deslizamiento reducidas y elevados esfuerzos. Solución para aplicaciones donde no se puede lubricar el mecanismo con grasa ni aceite.	
GLEITMO 961				Grafito	-80 / +350° C	Para mecanismos con velocidades de deslizamiento reducidas y elevados esfuerzos. Ideal para aplicaciones donde el uso de aceites y grasas da problemas por las altas temperaturas. Apto para procesos de conformado de metales.	
GLEITMO 980				PTFE	Seda mate	-180 / +250° C	Para pares de material plástico/plástico, metal/plástico y metal/metal, así como para caucho, madera y piel. Libre de aceites y grasas, apto para la reducción de fricción y ruidos por contacto.

