



## Fluidos de Temple

Producto	Naturaleza	Temperatura / Proceso	Propiedades y Aplicaciones
<b>THERMISOL M 3 M 3 E</b>	Aceite mineral	40 - 80° C	Buena templabilidad. Temple de aceros. El tipo M 3 E contiene emulgentes para facilitar la limpieza posterior (aceite lavable).
<b>THERMISOL M 190 M 190 E</b>			Alta templabilidad. Temple de aceros. El tipo M 190 E contiene emulgente para facilitar la limpieza posterior (aceite lavable).
<b>THERMISOL 6 KB</b>			Muy alta templabilidad. Tecnología de última generación Temple de aceros. Especial para hornos continuos.
<b>THERMISOL M 450 K</b>		50 - 110° C	Alta templabilidad. Tecnología de última generación. Temple de aceros. Especial para hornos de cámara.
<b>THERMISOL M 1200</b>		90 - 130° C	Buena templabilidad. Baja deformación. Temple de aceros.
<b>THERMISOL M 5450</b>		90 - 115° C	Alta templabilidad. Baja deformación. Temple de aceros.
<b>THERMISOL S 300 S 300 E</b>	Fluido sintético	40 - 100° C	Buena templabilidad. Temple de aceros. El tipo S 300 E contiene emulgente para facilitar la limpieza posterior (aceite lavable).
<b>THERMISOL QHY 10 LE</b>		50 - 150° C	Producto biodegradable. Máxima templabilidad con mínima deformación. Temple de aceros.
<b>THERMISOL 251</b>	Polímero acuoso	Temple por inducción 20 - 55° C	Alta templabilidad a baja concentración.
<b>THERMISOL P 260</b>		Temple por inducción / Transf. másica 20 - 55° C	Alta velocidad de enfriamiento. Templabilidad regulada. Temple másico.
<b>THERMISOL PR 420</b>		Templabilidad regulada. Solubilidad directa.	

## Sales para Tratamientos Térmicos

Producto	Proceso	Temperatura	Propiedades y Aplicaciones
<b>THERMISOL NE 1000</b>	Calentamiento	980 - 1350° C	Sales neutras para el precalentamiento y calentamiento de aceros aleados y al carbono. Exentas de cianuro. Amplia gama de temperaturas.
<b>THERMISOL CORRECTOR</b>		-	Aditivo corrector de carburación.
<b>THERMISOL CG 2 INCOLORO</b>		900 - 960° C	Líquido de naturaleza disolvente para cementación gaseosa. Produce atmósferas cementantes. Cementaciones medias y profundas.
<b>THERMISOL RV 275</b>	Revenido	150 - 500° C	Sales para Revenido y Temple de aceros. Exentas de cianuro. Específico para el apagado isotérmico (Temple Bainítico).
<b>THERMISOL RV 430</b>		230 - 550° C	Exentas de nitritos.



## Productos Auxiliares

Producto	Naturaleza	Proceso	Propiedades y Aplicaciones
<b>THERMISOL 103</b>	Fluido emulsionable	Producto auxiliar de proceso de revenido	Producto para procesos de Pavonado después del revenido. Protección anticorrosiva.

## Fluido de Transferencia de Calor

Producto	Naturaleza	Proceso	Propiedades y Aplicaciones
<b>THERMISOL HT 200</b>	Fluido sintético	Circuito abierto: hasta 150° C Circuito cerrado: hasta 300° C	Fluidos térmicos para sistemas de transferencias de calor.
<b>THERMISOL HT 360</b>	Aceite mineral	Circuito abierto: hasta 190° C Circuito cerrado: hasta 300° C	

