



## EMBUTICIÓN Y CONFORMADO DE CHAPA Acero, Acero Inoxidable

PRODUCTOS PUROS SIN DISOLVENTE			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm <sup>2</sup> /s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
ANTICORIT MZA 08	52	S	Estampación piezas autom. Homolog. VW. Tixotrópico.
ANTICORIT PL 3802-39 S	60	P	Prelube. Estampación chapa autom. Homolog. VW. Tixotrópico.
RENOFORM EMP 10 E	72	S	Estampación y Corte fino. Embutición profunda y corte chapa.
RENOFORM EMP 134	32	S,P	Estampación y Troquelado. Acero e Inoxidable. Media Severidad.
RENOFORM EMP 1150	150	S	Embutición profunda. Estampación difícil. Fácil desengrase.
RENOFORM EMP 1180	170	S,P	Embutición profunda chapa automóvil. EP. Homologación SEAT.
RENOFORM EMP 147	48		Estampación difícil.
RENOFORM EMP 1225	180	S	Estampación en frío. Embutición profunda. Troquelado, EP.
RENOFORM EMP 172 NF	55	S,P	Embutición de bañeras. Fácil desengrase.

PRODUCTOS SOLUBLES			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm <sup>2</sup> /s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
RENOFORM EMS 1265	265	S,P	Embutición, Conformado y Troquelado severo. Fácil desengrase.
WISURA TRALUMIN	150	S	Conformado y Embutición ligero.
RATAK EMS 120	210	S,P,Cl	Embutición y Troquelado. Riesgo de oxidación sin desengrase.
RATAK EMS 145	125	S,Cl	Embutición difícil. Riesgo de oxidación sin desengrase.

PASTAS PURAS Y SOLUBLES			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm <sup>2</sup> /s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
RENOFORM MCP MULTI 631	Pasta	Sin pigmentación	Conformado y Embutición ligera. Tixotrópico. Fácil desengrase.
WISURA PRESSALIN	Pasta	Con Pigmentación	Embutición profunda. Especial Acero Inoxidable.



PRODUCTOS PUROS CON DISOLVENTE: GAMA EVANESCENTES				
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm <sup>2</sup> /s	%Ma. / P. Inflam	Material	Propiedades y Aplicaciones (Fricción realizada a 1,5 kg)
TRENOIL 320	2,2	65% / 100° C	AL	Deformación en frío de Aluminios y aleaciones, Uso alimentario (fr:35).
RENOFORM EMP 307	4,5	30% / 100° C	AL, Fe, Cu	Estampación en frío de Al, Fe y Cu. (fr:27).
RENOFORM UBO 377/9	1,3	10% / 62° C	AL, Fe	Estampación de Acero y Aluminio troquelado chapa magnética. (fr:17).
RENOFORM EMP 305 SO		5% / 62° C	Fe	Embutición y Estampación ligera y media de Acero. (fr:9).
RENOFORM EMP 973		3% / 50° C		Embutición media y ligera del Acero. (fr:20).
RENOFORM TRP 1101		15,5% / 50° C		Embutición y Estampación de Acero. (fr:31).
RENOFORM EMP 300	1,5	1% / 62° C	AL, Zn	Conformado Al y Galvanizado Ligero. (fr:32).
RENOFORM EMP 315 HW	1,3	1,5% / 40° C	AL, Fe	Embutición troquelado ligero de Acero y Aluminio. (fr:27).
RENOFORM ES 404	3,5	15% / 40° C	Cu	Embutición y Conformado medio, Cu, Calibrado de tubo. (fr:26).
RENOFORM EMP 313 EG	1,4	13% / 62° C	Fe	Estampación difícil de Fe, Prensas Transfer. (fr:2).
RENOFORM EMP 103 SO	6,0	50% / 100° C		Op. Difíciles de Fe. (fr:30).
RENOFORM EMP 102 SA	1,5	1% / 40° C	AL, Zn	Conformado Al y Galvanizado ligero. (fr:30).
RENOFORM EMP 1035 LA	3,5	35% / 100° C	Fe	Trefilado acero. (fr:20).
RENOFORM EMP 1004 / 20	3,0	20% / 72° C		Estampación en frío de Acero. Dificultad alta.
ECOCUT FEL 2	1,3	0% / 76° C	Cu	Calibrado y pulido de Latón.
RENOFORM EMP 525	3	25% / 71° C	AL	Estampación de Aluminio.

## Aluminio

PRODUCTOS PUROS			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm <sup>2</sup> /s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
RENOFORM MF 3125	125	p	Embutición media y severa.
RENOFORM MF 313	13		Embutición ligera.
RENOFORM MF 332	32		Embutición media.



## Acero Inoxidable

PRODUCTOS PUROS SIN DISOLVENTE			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm <sup>2</sup> /s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
RATAK 3P 3	65	Cl	Opc. difíciles. Troquelado y Punzonamiento. Menaje. EP.
RATAK SM 13 P	150	S,Cl	Opc. muy severas. Chapa 16mm. Extrusión en frío. EP.
RATAK EMP 2200	300	Cl	Def. gran severidad. Estirado tubo y perfil. Menaje EP.
RATAK EMP 1220	220	S,Cl	Embutición y Estampación severa. EP.
RATAK EMP 280	80	Cl	Embutición media. Estirado y calibrado barra. EP.
RATAK EMP 2600	600		Embutición muy profunda. Estirado tubo. EP.

## Trefilado

PRODUCTOS PUROS PARA ACERO, ACERO INOXIDABLE Y ALUMINIO			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm <sup>2</sup> /s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
RENOFORM MF 313	13	-	Embutición ligera de Aluminio, Diluyente Re. MF 3125.
RENOFORM MF 3125	125		Trefilado de Aluminio, Embutición ligera y media.
RENOFORM MF 332	32		Estirado de tubo y perfil, reducciones pequeñas.
RATAK EMP 170	70	S,Cl	Trefilado Acero Inoxidables, también Estampación.
RATAK TRP 2170	1700		Trefilado Inoxidable diámetro grueso, Estampación.
RENOFORM TRS 1453	35	-	Emulsionable, Trefilado de Fe. Hilas sumerg. 6 - 12%.
RATAK TRP 2500	5000	S,Cl	Embutición difícil de Inox. Trefilado severo.

PRODUCTOS SOLUBLES PARA COBRE		
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm <sup>2</sup> /s	Propiedades y Aplicaciones
RENOFORM TRS 455	35	Trefilado de hilo fino en multifilar.
RENOFORM TRS 459	130	Desbaste.
RENOFORM TRS 480	50	Trefilado de hilo fino en monofilar.



## Estirado y Calibrado

PRODUCTOS PUROS SIN DISOLVENTE PARA BARRA DE ACERO, ACERO INOXIDABLE, COBRE Y/O LATÓN			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm2/s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
RENOFORM 20 KB	118	S,P	Estirado de barra y redondo de acero. Muy lubricante.
RENOFORM ES 1800	80		Estirado de barra de acero de todo tipo. Anticorrosivo.
RENOFORM ES 1200	220		Estirado de barra de acero. Velocidad elevada.
RENOFORM TMO 3003	35		Calibrado de barra. Antioxidante. Para acero.

PRODUCTOS PUROS SIN DISOLVENTE PARA TUBO DE ACERO, ACERO INOXIDABLE Y ALUMINIO			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm2/s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
RENOFORM RC 146	50	P	Extrusionado de tubo, Fosfolubricante, T. Amortiguador.
RATAK ES 2244 I	Pasta	Cl	Lubricación interior en estirado tubo inoxidable.
RATAK ES 2144 E	145		Lubricación exterior en estirado tubo inoxidable.
RENOFORM MF 313	13	-	Embutición ligera de Aluminio, Diluyente Re. MF 3125.
RENOFORM MF 3125	125	S,P	Trefilado de Aluminio, Embutición ligera y media.

## Corte Fino

PRODUCTOS PUROS PARA ACERO Y ACERO INOXIDABLE			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm2/s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
RENOFORM EMP 10 E	76	S	Corte fino hasta 8 mm. También Embutición y Troquelado.
RENOFORM 5200 / 100	110		Corte fino hasta 10 mm. También Embutición y Troquelado.
WISURA ZW 3356	370	-	Corte fino hasta 12mm.
RATAK 5013	140	Cl	Corte fino acero inoxidable. 8 mm.

## Conformado de Tubo y Perfilado de Chapa

PRODUCTOS SOLUBLES			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm2/s	% Aceite	Propiedades y Aplicaciones
RENOFORM CO 180	30	< 80%	Emulsionable, Antioxidante al 10%, Uso: 5 - 10% Fe.
RENOFORM CO 107	20	< 5%	Sintético, Fe o Galvanizado, mejor con Antioxidante.
RENOFORM CO 520	58	< 45%	Semisintético, especial Galvanizado, mejor con Antioxidante.
RENOFORM CO 140	50		



## Estampación de Chapa, Tornillos y Tuercas

FLUIDOS PUROS SIN DISOLVENTE			
Producto	Viscosidad cSt 40°C mm <sup>2</sup> /s	Aditivación	Propiedades y Aplicaciones
RATAK EMP 168	65	P, Cl	Estampación tuercas y tornillos. Troquelado Chapa. EP. Estirado.
RENOFORM 319 HT		S	Estampación alta velocidad, Maq. National y Chunzu, Acero e Inox.
RENOFORM EMP 166	68	S, P	Estampación en frío. Troquelado precisión, Estirado tubo, Antiox.
RATAK EMP 170	70	S, Cl	Estampación tornillos ALLEN, Troquelado precisión, EP.
RENOFORM 519 HT	100	S	Estampación en frío de tornillos Inox., Op. Severas, Maq. National.
RENOFORM EMP 112 TP	110	S	Estampación tornillos en frío, Maq. Chunzu.
RENOFORM EMP 1038 TP	34	S, P	
RATAK 1134 EG	130	S, P, Cl	Estampación de chapa para automóvil. EP.
RENOFORM EMP 147	48	S, P	Estampación difícil piezas automóvil.

## Forja

PRODUCTOS PARA FORJA DE ACERO, LATÓN Y ALUMINIO			
Producto	Aditivación	Uso	Propiedades y Aplicaciones
LUBRODAL RM 192 N	Sin Gr.	Dil / H2O	Para piezas difíciles. Solubles en agua al 2 - 3%.
RENOFORM F 53			Para piezas sencillas y de poco peso. Soluble en agua.
RENOFORM F 54			Para metales amarillos. Soluble en agua al 5 - 7%.
LUBRODAL F 40 S			Para piezas muy difíciles. Soluble en agua.
HOT AQUALUBE 300 TK			
RENOFORM DS US	Cera Grafitada	Puro	EXTRUSIÓN: Extrusión de perfil de aluminio y zamak. Lubricación de los perfiles. INYECCIÓN: Empleo en máquinas de inyección de cámara caliente, para las zonas de difícil desmoldeo.
RENOFORM DS 2398	Pasta Grafitada	Puro	Empleo como lubricante anti-adherente en los cazos, crisoles, herramientas de fundición, embudos de contenedor y demás puntos de las instalaciones de fundición inyectada de aluminio.