



Fluidos de Corte Solubles

ACEITES EMULSIONABLES PARA MECANIZADO				
Producto	Operación	Metales	Atributos (*)	Propiedades y Aplicaciones
ECOCOOL AE 145	Mecanizado general	Todos	Exento de: Boro, Aminas y lib. formaldehído	Especial para aluminio aeronáutico.
ECOCOOL MS 373	Mecanizado severo	Aluminio		Apto para todo tipo de aluminios.
ECOCOOL MG 570	Mecanizado general	Todos	Exento de Boro	Taladrina blanca convencional. Emulsión lechosa.
ECOCOOL MS 844	Mecanizado severo	Todos		Especial para agua desmineralizada (NO ESPUMA)

ACEITES SEMISINTÉTICOS PARA MECANIZADO Y/O RECTIFICADO				
Producto	Operación	Metales	Atributos (*)	Propiedades y Aplicaciones
ECOCOOL MG 515	Mecanizado general	Todos		Larga duración. Bajo contenido aceite. Económico
ECOCOOL 88 FX	Mecanizado + Rectificado	Acero y fundición	Exento lib. Formaldehído	Larga duración y resistencia.
ECOCOOL RM 110				Larga duración. Bajo contenido aceite. Económico
ECOCOOL RM 120				Apto para aguas duras y con alto contenido en cloruros.
ECOCOOL RM 130				Larga duración y resistencia.
ECOCOOL MG 140			Exento de Boro	Larga duración. Especial para mecanizado de aceros.
ECOCOOL MS 225			Mecanizado severo	Exento de Boro
ECOCOOL BR 235	Mecanizado severo			Muy elevado poder lubricante.
ECOCOOL MS 335 BF	Mecanizado severo	Aluminio	Exento de Boro	Especial para aluminio del sector del automóvil cuando se emplean herramientas MAPAL.
ECOCOOL MG 540	Mecanizado general			Universal, económico y apto para todos metales. Disponible en envases de 5, 20, 50, 200 y 1000 litros.
ECOCOOL MG 551	Mecanizado general	Todos	Exento de Boro	Soluble para mecanizado general cuando se emplean aguas blandas. Larga duración en servicio.
ECOCOOL MG 535	Mecanizado general			Desarrollado para aguas de elevada dureza o gran cantidad de cloruros. Alta capacidad anticorrosiva.
ECOCOOL STAR 5500	Mecanizado severo + Rectificado	Todos	Base éster; exento de: Boro y lib. Formaldehído	Nueva generación de solubles para mecanizado y rectificado.

* Atributos relativos a Medio Ambiente y seguridad Industrial.



SOLUBLES SINTÉTICOS PARA MECANIZADO Y RECTIFICADO (NEOSINTÉTICOS)				
Producto	Operación	Metales	Atributos (*)	Propiedades y Aplicaciones
ECOCOOL RM 10	Mecanizado general	Aceros y fundición		Disolución transparente. Contiene aditivos lubricantes solubles en agua.
ECOCOOL RM 12	Mecanizado general	Cobre		
ECOCOOL MS 27	Mecanizado severo	Aceros y fundición	Exento de lib. formaldehído	
ECOCOOL MG 50				
ECOCOOL MG 55 CR				
ECOCOOL MS 54		Aluminio y cobre	Exentos de Boro	

SOLUBLES SINTÉTICOS PARA RECTIFICADO				
Producto	Operación	Metales	Atributos (*)	Propiedades y Aplicaciones
ECOCOOL RF 3	Rectificado	Aceros y fundición		Económico.
ECOCOOL RF 14 GD			Exento de Boro y lib. Formaldehído	Elevada protección anticorrosiva.
ECOCOOL RF 15			Exento de Boro	Ausencia de microespuma: permite ver superficie rectificada.

PRODUCTOS AUXILIARES GAMA ECOCOOL			
Producto	Descripción	Dosis	Propiedades y Aplicaciones
ECOCOOL AD 1500	Corrector de espuma	0,1% sobre el baño en servicio	Aditivos antiespumantes. Eliminación de las espumas molestas formadas en fluidos acuosos: emulsiones, microemulsiones y disoluciones. Añadir dosificado en zonas de fuerte agitación.
RENOFORM AD AF		0,05 - 0,1% sobre el baño en servicio	
ECOCOOL AD AC	Corrector dureza del agua	0,3% incrementa 14°HF la dureza del agua	Aditivo para aumentar la dureza de las emulsiones y de las microemulsiones, evitando de forma prolongada la presencia de espuma.
ECOCOOL AD B 80	Bactericida	0,1% mantenimiento 0,2% alta contaminación	Bactericida de amplio espectro, evita la proliferación de bacterias aumentando la duración del fluido en servicio.
ECOCOOL AD 1144	Biocida universal	0,2 tratamiento de choque	Bactericida-fungicida; recomendable añadir como tratamiento de choque.
ECOCOOL STABILISER 14		0,02 tratamiento de choque	Versión 10 veces más concentrada del ECOCOOL AD 1144.
ECOCOOL AD F 30	Fungicida	0,05%	Fungicida de amplio espectro: especial para hongos y levaduras.
RENOCLEAN SMC	Limpieza de circuitos	1 - 2% dependiendo suciedad	Limpieza química de los circuitos internos de la máquina. Debe añadirse la dosis requerida sobre la solución en servicio unas 6 - 10 horas antes de su cambio.
ECOCOOL AD 5536	Aditivo anticorrosivo	0,2 - 0,5%	Potencia el poder anticorrosivo del fluido acuoso.

* Atributos relativos a Medio Ambiente y seguridad Industrial.



Aceites de Corte Puros

MECANIZADOS DE ALTA/ MUY ALTA SEVERIDAD				
Producto	Operación	Metales	Viscosidad 40°C	Propiedades y Aplicaciones
ECOCUT MS 216	Mecanizado severo y taladrado profundo	Todos	15 - 17	Especial para operaciones de taladrado profundo.
ECOCUT MS 517	Mecanizado severo	Todos	16 - 18	Operaciones de mecanizado general y severo de todo tipo de metales.
ECOCUT MS 819			18 - 20	Potencia propiedades lubricantes frente ECOCUT MS 517
ECOCUT SERIE W (3008 / 3015)	Mecanizado severo, brochado	Férricos (acero, inox)	8 - 10 / 14 - 17	Especial para operaciones de brochado. El ECOCUT W 3015 puede emplearse en brochado horizontal. ECOCUT W 3008 posee elevada capacidad de refrigeración.
ECOCUT TP 717	Mecanizado severo y taladrado profundo	Férricos (acero, inox)	16 - 19	Producto especial para taladrado profundo de diámetros pequeños.
ECOCUT 732 V	Mecanizado severo	Férricos (acero, inox)	28 - 32	Operaciones de mecanizado de elevada severidad.

MECANIZADO DE SEVERIDAD MEDIA				
Producto	Operación	Metales	Viscosidad 40°C	Propiedades y Aplicaciones
ECOCUT HFN 10 LE	Mecanizado general y rectificado	Todos	9 - 11	Aceite multifuncional baja emisión de nieblas.
ECOCUT MS 520	Mecanizado general	Todos	19 - 22	Universal. Producto para todas las operaciones de mecanizado y para todos los metales.
ECOCUT MG 524			23 - 26	Especial para metales amarillos.
ECOCUT MG 531			28 - 32	Mecanizado general de todos los metales.
ECOCUT 615 V	Mecanizado general	Férricos (acero y fundición)	14 - 16	Mecanizado general y rectificado de metales férreos.
ECOCUT 628 V	Mecanizado severo y tallado de engranajes	Fundición Acero. Titanio.	26 - 30	Especial para tallado de engranajes y para mecanizado de implantes médicos de titanio.

OPERACIONES DE RECTIFICADO Y SUPERACABADO (LAPEADO, BRUÑIDO)				
Producto	Operación	Metales	Viscosidad 40°C	Propiedades y Aplicaciones
ECOCUT SA 104	Mecanizado y operaciones de acabado	Todos	4 - 5	Recomendado para operaciones de Honing (camisa motores), superacabado con diamante o pulido con cinta abrasiva.
ECOCUT SA 504	Lapeado, pulido		5 - 7	Aceite de superacabado económico. Especial para material sinterizado.
ECOCUT RF 508	Rectificado		7 - 9	Rectificado general.
ECOCUT HSG 211 LE			10 - 12	Rectificado alta velocidad. Muelas CBN.



MÍNIMA LUBRICACIÓN (M.Q.L. - PULVERIZADO)				
Producto	Operación	Metales	Viscosidad 40°C	Propiedades y Aplicaciones
ECOCUT AL 02	MQL: Mínima cantidad lubricante	Aluminio	15 - 20	Base aceite. Punzado y troquelado. Fácilmente desengrasable.
ECOCUT AL 16		Todos	14 - 16	Corte y conformado.
ECOCUT AE 22			35 - 40	Biodegradable. Base éster.
ECOCUT ALU MIKRO 35		Aluminio	33 - 38	Corte aluminio antes de un proceso de estufado, evitando dejar manchas sobre la pieza.
ECOCUT MIKRO PLUS 20		Todos	25 - 30	Base alcohol graso. Biodegradable.
ECOCUT MIKRO PLUS 66		Todos	200 - 250	Base silicona. Evita formación de humos.
PLANTO MIKRO 85		Acero e inox	32 - 38	Biodegradable. Base éster reforzado con aditivos lubricantes E.P.

OTRAS APLICACIONES				
Producto	Operación	Metales	Dosis	Propiedades y Aplicaciones
ECOCUT FEL 1	Electroerosión	Todos	100 %	Disolvente dieléctrico de muy baja viscosidad. Punto inflamación 100°C.
ECOCUT EP	Aditivo extrema presión		2 - 5 %	Incrementa propiedades lubricantes de cualquier aceite puro de mecanizado ECOCUT .