

Equipos de soldadura eléctrica

galagar®



Gala Invermig Syner 230 MP

Ref.: 51800000

MIG/MAG INVERTER MULTIPROCESO

Línea de equipos portátiles de tecnología inverter para la soldadura multiproceso (MIG/MAG, MMA y TIG con cebado LIFT ARC).

Descripción

Uso profesional, ideal para trabajos de desplazamiento gracias a su gran portabilidad.

Uso

1ph. 230V-50/60 Hz. ±15%

Alimentación eléctrica

- Inverter portátil. Diseño robusto para utilización profesional.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- Soporta conexión a 400 V sin rotura.
- Gran portabilidad (18 kg) 200 A; Hilo macizo hasta 1 mm.
- Sistema de arrastre de tracción directa.
- Equipo con programación sinérgica de soldadura MIG/MAG.
- Control sinérgico de inductancia. Ausencia de proyecciones. Gran dinámica con gas CO₂ puro.
- Aplicación con hilo animado SIN GAS (hasta Ø1,1 mm).
- Carrete de hilo Ø 200 mm (5 kg) (opcional adaptador de 15 kg).
- Proceso de soldadura MMA con modo específico MMA CEL para la soldadura de electrodos especiales.
- Proceso de soldadura TIG DC/TIG PULSE con control general de parámetros de ciclo. Cebado Lift-arc.
- 200 A/35%.

Ventajas principales

- 63400000: módulo de refrigeración WCS 510
- PK555040: antorcha MIG de doble circuito 500 A
- 51712090: estación de trabajo móvil
- 51702070: conjunto adaptador carrete 15 kg
- 19051734: antorcha TIG XT-17 E Euro 4 m (Euroconector)
- 880025P: antorcha MIG GALA 2500 4 m
- 37600000: manorreductor EN2000 AR-CO₂
- 259040: accesorios de electrodo 300 A 35/50

Accesorios



Gala Pulse Synergic 2300 Bi-Pulse

Ref.: 53200000

MIG/MAG INVERTER MULTIPROCESO

Equipo de tecnología inverter para la soldadura multiproceso (MIG/MAG-MIG/MAG PULSADO, MMA y TIG-TIG Pulsado con cebado LIFT ARC).

Descripción

Uso profesional, ideal para soldadura MIG/MAG con arco pulsado de aceros inoxidables y aluminio.

Uso

1ph. 230V-50/60 Hz. ±15%

Alimentación eléctrica

- Equipo MIG/MAG con programación sinérgica por espesor de soldadura.
- Sinergia MIG/MAG de arco pulsado para la soldadura del Al y CrNi.
- Modo Syner BI-PULSE (Doble pulsado mejora estética de cordón).
- Sistema modular con posibilidad de refrigeración de antorcha.
- Control sinérgico de inductancia. Ausencia de proyecciones.
- Gran dinámica con gas CO₂ puro.
- Sistema de arrastre de 4 ruletas – 50 W de tracción directa.
- Cambio de polaridad (hilos tubulares).
- Carrete de hilo Ø 300 mm (15 kg).
- Proceso de soldadura MMA con modo específico MMA CEL para la soldadura de electrodos especiales.
- Proceso de soldadura TIG DC/TIG PULSE con control general de parámetros de ciclo. Cebado Lift-arc.
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- Soporta conexión a 400V sin rotura.
- 200 A/35%.

Ventajas principales

- 63400000: módulo de refrigeración WCS 510
- PK555040: antorcha MIG de doble circuito 500 A
- 51712090: estación de trabajo móvil
- PK4012: antorcha TR 400 A 4 m
- 37600000: manorreductor EN2000 AR-CO₂
- 19052634: antorcha TIG XT-26 E 4 m (Euroconector)

Accesorios

Equipos de soldadura eléctrica



Gala Pulse Synergic 3000 C Gala Pulse Synergic 4000 C

Ref.: 42385000
Ref.: 42384000

INVERTER MULTIPROCESO. MIG/MAG PULSADO SINÉRGICO

Equipo compacto de tecnología inverter para la soldadura eléctrica multiproceso (semiautomática MIG/MAG, electrodo MMA y proceso TIG).	Descripción
Uso industrial, ideal para soldadura MIG/MAG de aceros suaves, inoxidable y aluminio, excelente dinámica de soldadura. Regulación sinérgica, amplio elenco de programas para la soldadura MIG/MAG.	Uso
3ph. 400V-50/60 Hz ± 15%	Alimentación eléctrica
<ul style="list-style-type: none"> Proceso MIG/MAG de regulación sinérgica por espesor de soldadura. Lista completa de programas sinérgicos MIG/MAG estándar. Control digital DSP de alta velocidad. Sistema de arrastre de 4 ruletas. Control de velocidad por encoder. Carrete de hilo Ø 300 mm (15 kg). Sistema modular con grandes posibilidades opcionales. 300 A/45% (Gala Pulse Synergic 3000 C) 400 A/45% (Gala Pulse Synergic 4000 C). 	Ventajas principales
<ul style="list-style-type: none"> Control de arco pulsado. Amplio mapa de programas sinérgicos. Syner BI-PULSE: Control Doble pulsado mejora estética de cordón. Arco TIG PULSE con control total de ciclo (F= 0,1÷1000Hz). Cambio de polaridad, soldadura MIG hilos tubulares y proceso TIG con control de gas con antorcha de conexión Euro. Módulo de refrigeración por agua para Antorcha de soldadura. 	Funciones y elementos opcionales
<ul style="list-style-type: none"> 65982000: módulo de refrigeración WCS 520 PK555040: antorcha MIG de doble circuito 500 A 64184000: carro de transporte GALA PULSE 4000 39200094: líquido refrigerante antorcha 10 l PK4012: antorcha TR 400 A 4 m 37600000: manorreductor EN2000 AR-CO₂ 	Accesorios

Gala Pulse Synergic 4000 DR Gala Pulse Synergic 5000 DR

Ref.: 42381100
Ref.: 42600000

PAQUETE MODULAR INDUSTRIAL MULTIPROCESO. INVERTER MIG/MAG PULSADO SINÉRGICO

Paquete modular multiproceso de aplicación industrial de tecnología inverter, para la soldadura (semiautomática MIG/MAG, electrodo MMA y proceso TIG)	Descripción
Uso industrial, ideal para soldadura MIG/MAG de aceros suaves, inoxidable y aluminio, excelente dinámica de soldadura. Regulación sinérgica, amplio elenco de programas para la soldadura MIG/MAG.	Uso
3Ph. 400 V-50/60 Hz ± 15%	Alimentación eléctrica
<ul style="list-style-type: none"> Control digital DSP de alta velocidad. Sinergia con panel Ergocontrol Módulo GALA SYNERGIC con amplio mapa programas MIG arco Std. Módulo IWC (Interval Welding Control) Modo control ciclo 2TS/4TS (2/4 Tiempos Especial). Módulo SPC (Statistic Process Control). Módulo TCS (Torch Control System). Módulo Job Sinérgico. Módulo ULS (User Security Levels). Sistema modular con grandes posibilidades opcionales. 400 A/45% (Gala Pulse Synergic 4000 DR). 500 A/45% (Gala Pulse Synergic 5000 DR). 	Funciones y elementos estándar
<ul style="list-style-type: none"> Paquete GPS de arco pulsado. Amplio mapa de programas sinérgicos. Syner BI-PULSE: control doble pulsado mejora estética de cordón Arco TIG PULSE con control total de ciclo (F= 0,1÷1000Hz). Conexión TELENET para catálogo de periféricos Módulo GPS ROB para aplicaciones robotizadas. Devanadoras de hilo independiente. Varias posibilidades. Mando a distancia de control universal. Módulo de refrigeración por agua para antorcha de soldadura. 	Funciones y elementos opcionales
<ul style="list-style-type: none"> 65982000: módulo de refrigeración WCS 520 PK555040: antorcha MIG de doble circuito 500A 64184000: carro de transporte GALA PULSE 4000 39200094: líquido refrigerante antorcha 10 l 64187150: conexión devanadora D-GPS refrig. (5 m) 66082000: devanadora GPS PK4012: antorcha TR 400 A 4 m 64187100: conexión devanadora D-GPS (5 m) 	Accesorios

Equipos de soldadura eléctrica



Devanadora DTCW-4R Sincro

Ref. 66700000

PROCESO DE SOLDADURA TIG AC/DC CON APORTACION DE HILO FRÍO

Sistema de aportación de hilo frío para procesos de soldadura semiautomáticos TIG de aceros normales, inoxidables y aluminio. Abierta con cubre-rollo.

Descripción

Utilización profesional, instalable sobre cualquier fuente de potencia TIG DC-TIG AC/DC.

Uso

1ph. 230V-50/60 Hz

Alimentación eléctrica

- Devanadora abierta con cubre-rollo de alta robustez y reducidas dimensiones (carrete de 15 kg).
- Arrastre de cuatro ruletas engranadas Ø 37 mm.
- Modo de aportación sincronizado con pulsación de corriente.
- Modo de aportación manual programando frecuencia.
- Control velocidad de hilo a distancia (conmutación automática).
- Sistema de control:
 - Sistema de activación de ciclo por corriente de soldadura.
 - Control multivuelta de velocidad de hilo de alta precisión.
 - Incorpora control de retracción de hilo ajustable.
 - Regulación de retardo en comienzo de aportación.

Ventajas principales

- 66799999: guía TIG-EURO adaptador antorcha-devanadora hilo frío
- 481P101024: kit hilo frío para antorcha
- 481P011130: lápiz 3 m TIG hilo frío 0,6-1,0 mm
- 481P012130: lápiz 3 m TIG hilo frío 1,2-1,6 mm

Accesorios



Módulo Plasma MPT-30 A

Ref.: 54200000

EQUIPAMIENTO PARA LA SOLDADURA POR PROCEDIMIENTO PLASMA

Módulo inverter para adaptación de equipos estándar TIG DC HF a la soldadura mediante procedimiento plasma.

Descripción

1Ph. 230V ± 15% – 50/60Hz.

Alimentación eléctrica

- Mayor velocidad de soldadura = Mayor producción.
- Menor calor = Menor deformación de material = Menor transformación metalúrgica = Mayores propiedades mecánicas.
- Mayor capacidad de soldadura = Más espesor de material a soldar por pasada = Menor número de pasadas.
- Soldadura sin respaldo = Mayor facilidad y Menor coste.
- Soldadura hasta 10 mm sin preparación de bordes = Menor coste.

Ventajas del proceso (respecto proceso TIG)

- Compatible con cualquier equipo de mercado.
- Control de caudal con display digital.
- Penetración controlada.

Ventajas del módulo

- Fabricación de depósitos.
- Fabricación auxiliar del automóvil (tubos de escape,...).
- Producción de cilindros y válvulas.
- Tubería y canalización de acero inoxidable.

Aplicaciones



Afilador de Tungstenos

Ref.: 8044166-NT

- Con maletín de almacenamiento
- Equipado con un filtro de polvo integrado, protegiendo de esta manera al operador y el medio ambiente contra el polvo poco saludable que se produce durante el afilado del electrodo. El filtro es reemplazable.
- El afilador es capaz de moler electrodos tan cortos como de 19 mm con una pinza electrodo estándar, con una pinza especial, hasta los 15 mm. El uso de un portaelectrodo también asegura una punta precisa y centrada.
- Equipado con una tapa de inspección que permite al operador ver la operación de rectificación.
- Equipado con una placa excéntrica, que hace que sea posible ajustar la posición de afilado en la cara de la muela, esto triplica la vida de la rueda de diamante.

Descripción

Equipos de soldadura eléctrica



Gala Tig 3200 AC/DC

Ref.: 47000000

EQUIPO INDUSTRIAL DE SOLDADURA TIG

Equipo industrial de tecnología inverter de última generación para la soldadura mediante procesos TIG DC, TIG AC y electrodo revestido MMA.

Descripción

Indicados para la soldadura TIG de todos los materiales, especialmente aceros inoxidable y todo tipo de aluminios y sus aleaciones, en aplicaciones en las que se requiera gran calidad de acabado y precisión, además de una reducción del aporte térmico y de la deformación.

Uso

3ph. 400V-50/60 Hz. ±15%. (Desde fuente de potencia)

Alimentación eléctrica

- Ergonomía y simplicidad de interface de control. Display LCD.
- Control digital de parámetros. Sistema de parametrización prefijada.
- Sistema de ignición mediante HF en ciclo de inicio. Cebado a distancia.
- Sistema de estabilización automático sin HF. Baja contaminación electromagnética.
- Arco pulsado en TIG DC y TIG AC.
- Sistema de marcado de aguas mediante doble arco pulsado (BIPULSE).
- Sistema punteo rápido (TACK).
- Sistema soldadura multipunto (M-TACK).
- Control total de onda AC (tipo de onda, balanceo y penetración).
- Combinación de arco AC+DC (Arco MIXTO).
- Biblioteca de gestión de archivos personalizados de programa.
- Programas de soldadura Premium instalados de serie (5 aluminio + 5 inoxidable).
- Sistema de seguridad (restricción de acceso y manejo).
- Modalidad soldadura SPOT e INTERVALOS para automatización.
- Parametrización de Ø tungsteno en función de las condiciones de consigna.
- Posibilidad de trabajar con tungsteno afilado en TIG AC, funciones automáticas de ciclo de cebado y creación de punta.
- Posibilidad de antorcha Tig con control de parámetros a distancia.
- Diseño robusto para utilización industrial. 320 A/35%.
- Paquete modular con posibilidad de refrigeración.

Ventajas principales

- 64184000: carro de transporte
- 47012090: kit carenado GT 3200
- 65982000: módulo WCS-520
- 19051814: antorcha TIG XT-18 E 4 m refrigerada
- 39200094: líquido refrigerante antorcha 10 l
- 19052614: antorcha TIG XT-26 E 4 m
- 37600000: manorreductor EN2000 AR-CO₂

Accesorios

Antorchas de soldadura



Antorchas de soldadura MIG

- PK4012: antorcha TR 400 A 4 m
- PK5012: antorcha TR 500 A 4 m
- PK555040: antorcha doble circuito 500 A
- PK605040: antorcha doble circuito 550 A

Disponemos de una amplia gama de antorchas para soldadura MIG y TIG, así como de consumibles para todas ellas.